

Obróbka desek | Resch&amp;3 pokazał nowe rozwiązanie

# Obustronna obrzynarka do „bananowych” desek

Półautomatyczna obustronna obrzynarka DB 5200-65 to nowość w ofercie firmy Resch&3, którą można było zobaczyć podczas tegorocznych targów LIGNA w Hanowerze. Zastosowana w niej technologia umożliwia optymalne wykorzystanie surowca nawet w przypadku dużej krzywizny obrzynanych desek.

---

RAFAŁ ROGALSKI

---

Dla maszyn włoskiego producenta charakterystyczne jest, że podczas procesu obrzynania deska leży nieruchomo na stole, natomiast głowica z dwiema piłami tarczowymi przesuwana jest wzdłuż materiału, dokonując cięcia. Zarówno przed i za każdą piłą znajdują się rolki, które dociskają deskę.

Taka technologia ma spore zalety, które docenią szczególnie tartaki kupujące surowiec o nieregularnych kształtach z terenów górskich czy nadmorskich. Powyginane sosny, które tartacznicy żartobliwie nazywają „bananowcami”, są nie lada wyzwaniem podczas procesów przetarcia. Dlatego też zakład, który również z takiego drewna chce uzyskać wysokiej jakości tarcicę obrzynaną, deski czy łaty, na pewno doceni rozwiązania proponowane przez firmę Resch&3. Tym bardziej że doświadczenie jej właścicieli wynika z wieloletniej współpracy z góorskimi tartakami, funkcjonującymi w trudnych warunkach włoskich Alp.

Kiedy deska leży nieruchomo na stole, zamiast poruszać się w stronę piły, jak to jest w standardowych rozwiązaniach innych producentów, proces cięcia jest dokładniejszy, szczególnie że obie piły w obrzynarce poruszają się na stabilnej głowicy. Użytkuje się lepszy produkt i idealnie ostry kąt cięcia. Do tego w najnowszym modelu DB 5200-65 urządzenie obrzyna nie jedną, lecz obie strony deski równocześnie, w idealnie równoległej linii. Najnowszy model pokazany na targach LIGNA pracuje na zasadzie półautomatu. Do jego obsługi wystarczy jeden operator, którego praca ogranicza się głównie do załadunku desek i wygodnego sterowania maszyną, w tym m.in. płynnego dopasowywania np. prędkości posuwu do grubości desek. W standardowych obrzynarkach, w których deska porusza się, a piła stoi w miejscu, potrzebni są dwaj operatorzy – jeden na wejściu i jeden przy zejściu deski.

Obrzynarka firmy Resch&3 ma mniejsze wymagania przestrzenne. Zawsze zajmuje dokładnie tyle samo miejsca. Nie oznacza to wcale, że stół roboczy ogranicza nas do produkcji czterometrowych standardów. Maszyna pracuje z deskami o długości nawet 5200 mm oraz maksymalnej szerokości 850 mm i grubości 65 mm.

Ten typ obrzynarki nie wymaga ponadto podłączenia do odciągu, a gromadzone podczas obrzynania trociny są usuwane po każdym przejściu piły. Dlatego też obrzynarka nie musi stać w hali, ale może równie dobrze pracować na zewnątrz, pod zwykłą wiatą.

Konstrukcja maszyny jest stabilna i bezpieczna. Obie piły tarczowe pracują pod specjalną osłoną, a fakt, że deska nie porusza się, lecz leży stabilnie na stole roboczym, jest bezpieczniejszym rozwiązaniem dla osób poruszających się po zakładzie czy wyjeżdżających z nienacka wózków widłowych. W porównaniu do standardowych rozwiązań stosowanych w obrzynarkach, unika się również sytuacji, że posuwana deska spadnie podczas obrzynania i stworzy zagrożenie dla pracownika.



**W najnowszym modelu DB 5200-65 urządzenie obrzyna nie jedną, lecz obie strony deski równocześnie, w idealnie równoległej linii.**

fol. Resch&3