

OBRZYNARKA
1-STRONNA

EB 100

Dokładne cięcie: Deska pozostaje na stole, a piła przesuwana się w przód i w tył.

Optymalna wydajność: Za pomocą regulowanego ogranicznika deskę można uciąć równoległe na żądany wymiar. Ograniczniki boczne umożliwiają cięcie okrajków.

Maksymalny posuw: Przy obrzynarce jednoosobowej prędkość posuwu można płynnie dopasowywać do różnych grubości desek.

Równoległe cięcie: Po pierwszym cięciu deska zostaje obrócona i równoległe cięta na żądany wymiar. Elementy zachowujące równoległość odległość mogą zostać schowane z boku i tym samym umożliwić obrzynanie szerszych elementów.

Dodatkowe elementy zachowujące równoległość umożliwiają cięcie łat.



EB100

maks. długość cięcia	4.400 – 5.200 mm
maks. wysokość cięcia	100 mm
Silnik elektryczny	5,5 KW (opcjonalnie 7,5 KW)
Posuw	hydromechanicznie, płynny
Waga	600 – 900 kg
Opcja	Laser liniowy Wyciąg odciągowy



DB 65 . DB 90 . EB 100



RESCH & B THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

RESCH & B GMBH

I-39053 Blumau (Südtirol) - Blumauer Straße 17 - T +39 0471 35 31 37 - F +39 0471 35 31 77 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

DB 65 . DB 90



Wciągarka z pojemnikiem na okrajki



Skrzynia na trociny



Boczny ogranicznik do cięcia łat

Dokładność: Deska pozostaje na stole, a głowica z piłami porusza się tam i z powrotem. Dodatkowo, dwie rolki z przodu i z tyłu pił, dociskają i mocują deskę. Ta nowa metoda pracy jest unikalna na rynku i zapewnia precyzyjne, równoległe i proste cięcia.

Oszczędność miejsca: Fakt, że deska nie jest popychana po stole, powoduje, iż potrzebujemy mniej miejsca.

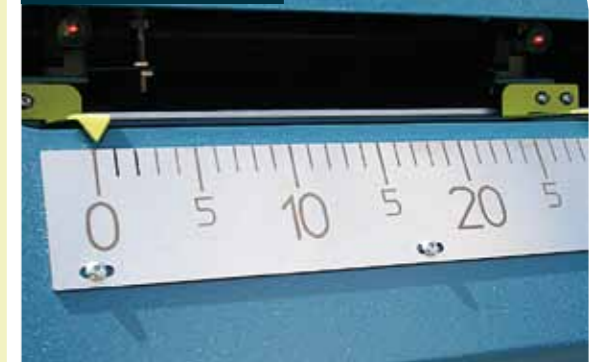
Maksymalna wydajność: Silniki pił tarczowych są stale monitorowane i przez zużycie energii jest ustawiana automatycznie optymalna prędkość posuwu.

Łatwa obsługa: Każda pojedyncza deska jest wyrównywana za pomocą lasera liniowego i łańcuchów do linii zero (do lewej, stałej piły). Następnie, druga piła ruchoma jest ustawiana za pomocą lasera liniowego tak, aby otrzymać maksymalną wydajność. Na panelu sterowania można również ustawić określoną miarę. Boczne ograniczniki, regulowane od 3 do 15 cm umożliwiają, cięcia łat.

Obsługa jednoosobowa: Operator stojąc obok obrzynarki obsługuje podanie i odebranie desek. Przy standardowych obrzynarkach dwustronnych deska jest popychana na piły i jedna osoba musi podawać deskę a druga ją odbierać.

Nie wymaga odciążu: Dzięki prędkości obrotowej piły trociny są wrzucane do tyłu do skrzyni na trociny. Pojemnik jest opróżniany za każdym razem w pozycji końcowej.

Skala z laserem liniowym



Stoisko operatora

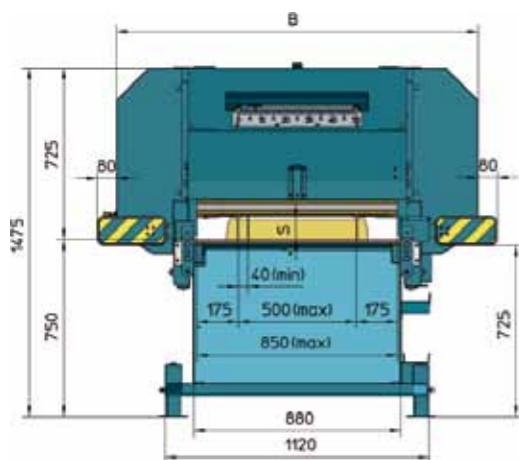


Łańcuchy poprzeczne



Typ	DB 65	DB 90	
S Maksymalna grubość elementu	65	90	mm
Maksymalna szerokość elementu	850	850	mm
B Szerokość głowicy piły	1.400	1.535	mm
* Standardowe długości cięcia	4,4 - 5,2 - 6,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
Maksymalny odstęp pił	500	500	mm
Minimalny odstęp pił	70	70	zzmm
Średnica piły	300	350	mm
Szybkość posuwu	0 - 90	0 - 90	m/min
Silnik elektryczny piły tarczowej	2 x 4,6	2 x 7,5	KW
Waga całkowita	1.500	1.800	kg

* Wymiary nietypowe na zapytanie



DB 65 . DB 90

