

RIFILATRICE MONOLAMA

EB 100 LS 135

Taglio preciso: La tavola resta ferma sul tavolo e la lama scorre avanti e indietro.

Rendimento ottimale: La tavola non rifilata viene allineata alla linea dello zero in modo da ottenere il massimo rendimento.

Avanzamento massimo: Sulla sega circolare con un solo operatore la velocità d'avanzamento ottimale può essere adeguata a regolazione continua ai vari spessori delle tavole.

Taglio parallelo: Dopo il primo taglio, la tavola viene voltata e con la guida d'arresto regolabile viene effettuato il taglio parallelo alla misura desiderata. Questo arresto parallelo si può abbassare lateralmente, consentendo così di lavorare anche pannelli di grandi dimensioni.

Mediante gli arresti laterali è possibile fare il taglio listelli.



Tipo	EB 100	LS 135	
Altezza mass. di taglio	100	135	mm
* Lunghezze di taglio standard	4,4 - 5,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
Motore elettrico lama	5,5 - 7,5	7,5 - 11	kW
Peso totale x lungh. taglio	1.000	1.800	kg
Opzionale	Laser a fascio Canale d'aspirazione	Laser a fascio Canale d'aspirazione Taglio parallelo elettrico	

*Lunghezze speciali su richiesta



DB 65 . DB 100
EB 100 . LS 135



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

RESCH & B GMBH

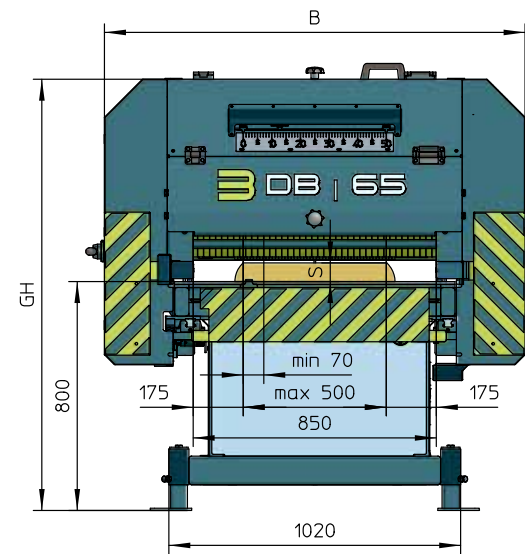
I-39053 Prato Isarco (Alto Adige) - Via Prato all' Isarco 17 - T +39 0471 35 31 37 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

DB 65 . DB 100



Tipo	DB 65	DB 100	
S Altezza di passaggio mass.	65	100	mm
Larghezza di passaggio max.	850	850	mm
* Lunghezze di taglio standard	4,4 - 5,2 - 6,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
Distanza mass. lame	500	500	mm
Distanza min. lame	70	70	mm
Diametro lama	300	400	mm
Velocità d'avanzamento	0 - 90	0 - 90	m/min
Motore elettrico sega circolare	2x 4,6	2x 7,5 - 9,2	kW
B Larghezza totale	1.500	1.700	mm
GH Altezza totale	1.550	1.700	mm
Peso totale a seconda della lunghezza di taglio	da 2.500	da 3.000	kg

*Lunghezze speciali su richiesta



Precisione: La tavola resta ferma sul banco e la testa della sega scorre avanti e indietro. Due rulli davanti e dietro le lame della sega tengono il legno in posizione durante il taglio. Questo metodo di lavoro è unico sul mercato e garantisce un taglio esatto, parallelo e diritto.

Massime prestazioni: Il consumo di energia dei motori della sega circolare è costantemente monitorato e regolato automaticamente alla velocità di avanzamento ottimale.

Semplicità dei comandi: Ogni singola tavola viene allineata con le catene trasversali sulla linea dello zero tramite laser. La seconda lama mobile viene impostata in modo da ottenere il massimo rendimento. Sul pannello comandi si può anche impostare la misura desiderata. L'arresto laterale, regolabile da 3 a 16 cm, consente il taglio di listelli.

Basta un solo operatore: Da un singolo operatore le tavole vengono caricate e scaricate lateralmente.

Salvaspazio: La tavola resta ferma sul banco e non viene trasportata in senso longitudinale.

Non è necessaria l'aspirazione: Con la velocità di rotazione della lama la segatura finisce nell'apposito box di raccolta, che viene svuotato automaticamente in posizione finale. Disponibile come opzione con bocchetta di aspirazione.



DB 65 . DB 100

