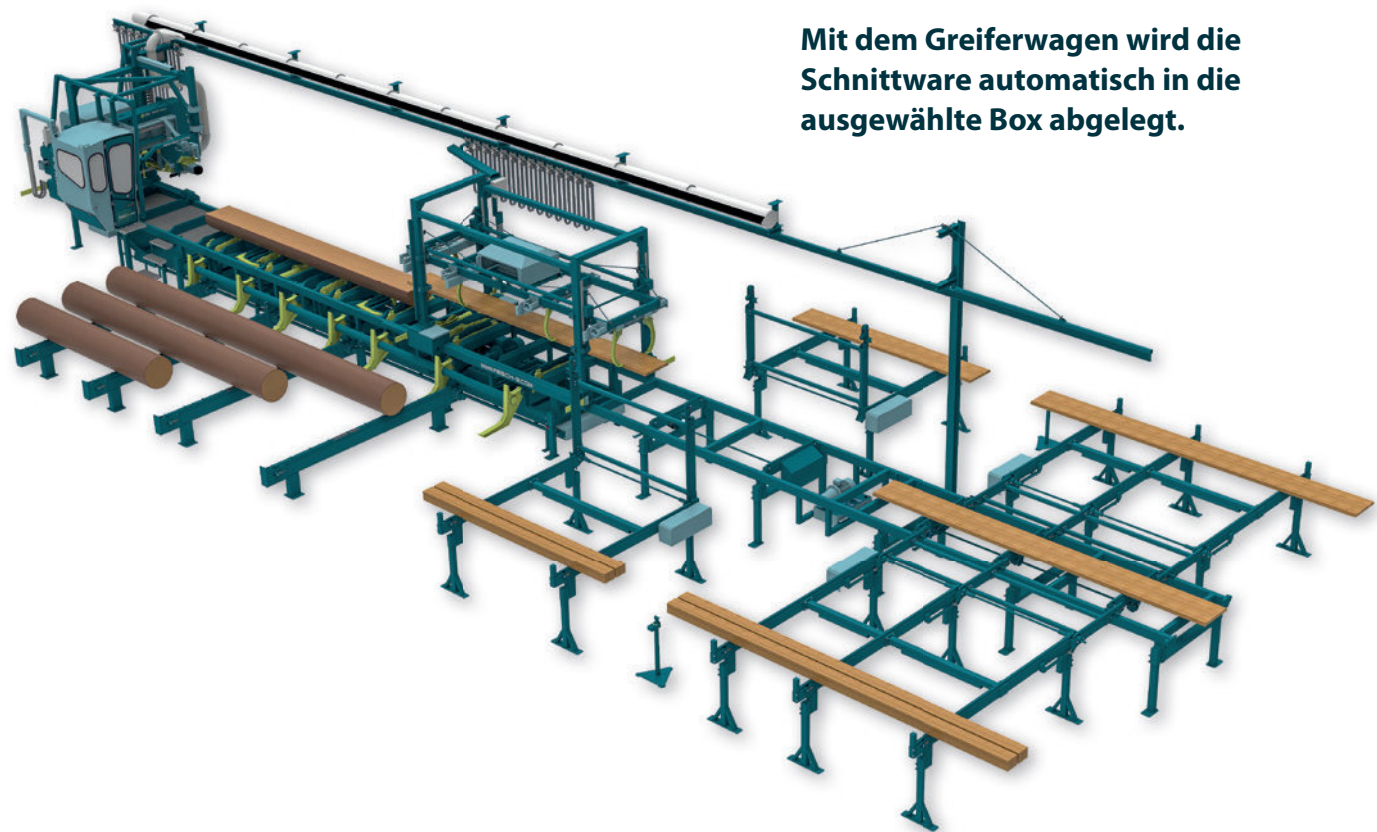


BLOCKBANDSÄGE

PROFI



Mit dem Greiferwagen wird die Schnittware automatisch in die ausgewählte Box abgelegt.



Komplettanlage mit beidseitiger Bürstmaschine und Sortierung der Schnittware.

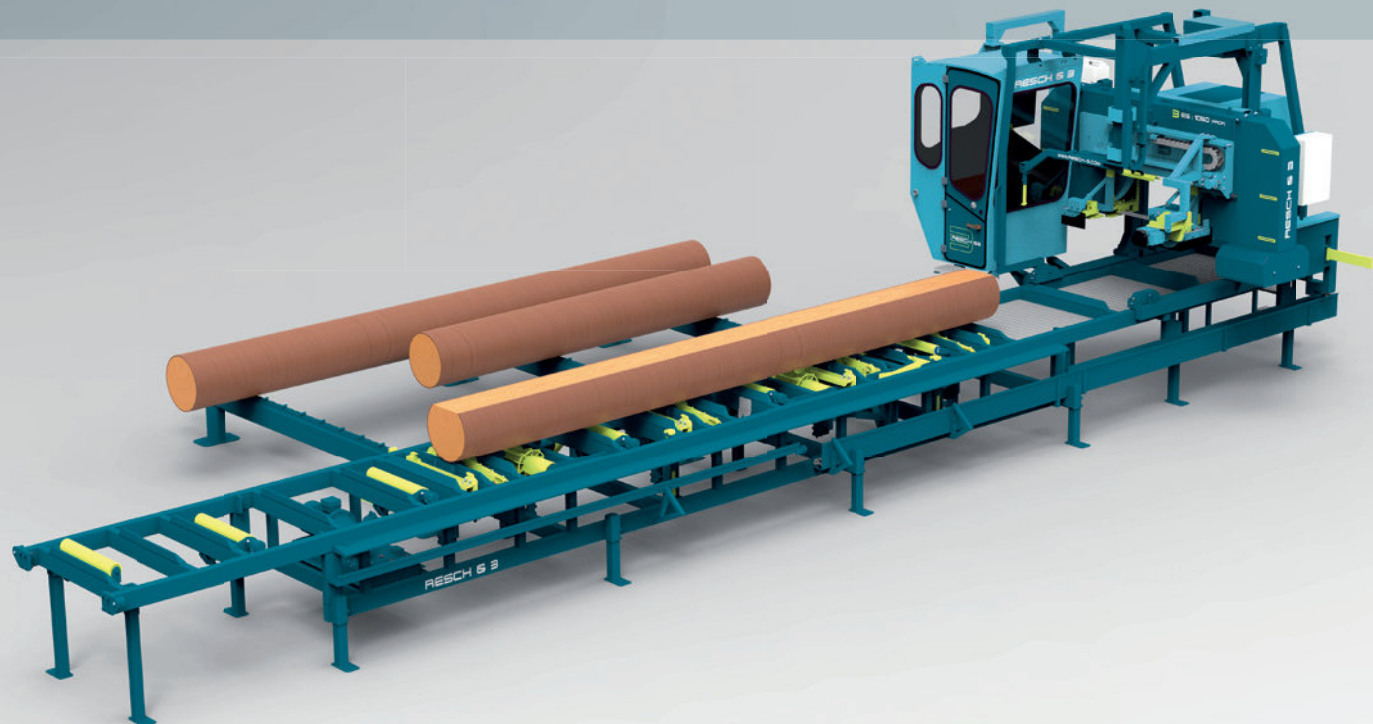
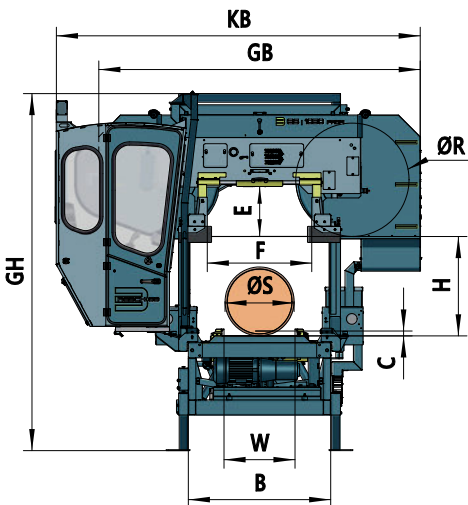
Unsere Stärken:

- Wir fertigen Ihre Blockbandsäge auf Maß.
- Für Rundholzeinzug, Brettaszug und Sortierung der Schnittware bieten wir individuelle Lösungen.
- Als Komplettanbieter liefern wir auch Schärfautomaten, Einblatt- und Doppelbesäumer, Blockbandsägen mit Automatikbetrieb für Lamellenschnitt, Trennbandsägen für die Leimholzindustrie.
- Beratung, Planung, Herstellung, Montage und Service aus einer Hand.
- Erfahrungen seit 1955.

Erklärung Typenbezeichnung:

E S 1050 PROFI			
Antrieb	Ausführung	Rollen Ø	Modell
E = Elektromotor	S = Stationär	1050	PROFI
D = Dieselmotor	M = Mobil	1200	COMPACT
		1400	

Typ		1050	1050-L	1200	1200-L	1400	
ØS	max. Stammdurchmesser	1.100	1.250	1.500	1.500	1.800	mm
F	max. Öffnung Sägeblattführung	970	1.120	1.170	1.300	1.380	mm
H	max. Hub Sägekopf	900		1.000		1.200	mm
E	Freiraum ober dem Sägeblatt	460		530		620	mm
B	Bahn Breite	1.320	1.500	1.500	1.700	1.700	mm
W	max. Öffnung Einspannzangen	660	820	810	970	970	mm
C	letzter Schnitt Restmaß	24		24		30	mm
ØR	Laufrollen Durchmesser	1.050		1.200		1.400	mm
	Bandsägeblatt Länge	6.800	7.100	7.800	8.100	9.500	mm
	Bandsägeblatt Breite	120		150		206	mm
	Bandsägeblatt Stärke	1,2		1,3		1,47	mm
	Vorschub	0 - 50		0 - 45		0 - 40	m/min
Leistung Sägeblatt	Elektromotor	30 - 45		45 - 75		75 - 132	kW
	Dieselmotor	55		90		/	kW
	Schnittlänge	je nach Kundenwunsch					m
GB	Gesamtbreite	3.000		3.400		3.900	mm
KB	Gesamtbreite mit Kabine	3.400		3.700		4.150	mm
GH	Gesamthöhe	3.300		3.600		4.200	mm
	Gesamtgewicht je nach Schnittlänge	ab 6.000		ab 8.000		ab 12.000	kg



Entdecken Sie die Profi-Version unserer Maschine – modernste Technik, automatisierte Abläufe und praktische Extras sorgen für Präzision, Funktionalität und Eleganz. Für alle, die Wert auf Leistung, Komfort und Zuverlässigkeit legen, lässt unser Spitzenprodukt keine Wünsche offen!

BLOCKBANDSÄGE

PROFI

Kabine: Die mitfahrende Kabine ermöglicht ein komfortables, staubfreies Arbeiten in geräuscharmer Umgebung. Die Bedienung erfolgt über einen Bildschirm und zwei Joysticks, wobei die direkte Sicht auf die Schnittware eine kontinuierliche Qualitätskontrolle ermöglicht. Eine Rückfahrkamera mit eigenem Monitor dient zur guten Übersicht auch hinter dem Sägekopf. Alternativ zur mitfahrenden Kabine kann das Bedienpult auch fix montiert werden. Optional mit Klimaanlage.

Sägeblattwechsel: Beim Sägeblattwechsel werden die Schutzdeckel hydraulisch geöffnet. Mühelos lässt sich das Sägeblatt abnehmen und wechseln. Innerhalb kürzester Zeit ist die Blockbandsäge wieder einsatzbereit.

Sägeblatt Druckführung: Die hydraulischen Druckführungen geben dem Sägeblatt zusätzliche Stabilität und ermöglichen den präzisen Schnitt auch bei erhöhtem Vorschub. Beide Führungen können einzeln manuell oder automatisch möglichst nah am Baumstamm positioniert werden. Die Schnittgenauigkeit wird ständig überwacht und bei Überschreitung der gewünschten Toleranz wird der Vorschub automatisch reduziert.

Vorschneider: Die beidseitigen Vorschneider gewährleisten dem Sägeblatt einen sauberen Ein- und Ausschnitt, was die Standzeit des Bandsägeblattes enorm erhöht. Beide Vorschneider können einzeln angesteuert werden.

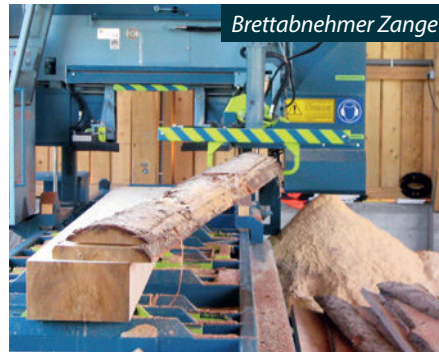
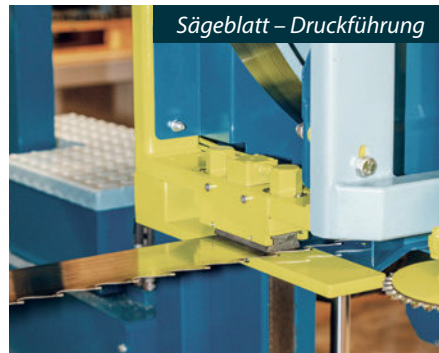
Quer- und Längsschneider: Mit dem Querschneider werden die Bretter während des Schneidens automatisch auf die gewünschte Länge abgekappt oder Langholz in mehrere Bretter zugeschnitten. Optional kann die Kappsäge um 90° gedreht und als Längsschneider eingesetzt werden. Ein integrierter Strichlaser zeigt die Schnittlinie an.

Höhenpositionierung: Zwei Hydraulikzylinder bewegen den Sägekopf schnell und äußerst präzise auf und ab.

Vorschub: Der Sägekopf wird beidseitig über zwei Elektromotoren direkt angetrieben. Stufenlos wird der optimale Vorschub eingestellt.

Sägemehlkiste: Das Sägemehl wird in einem eigenen Behälter gesammelt und beim Erreichen der Endposition automatisch entleert. Alternativ auch mit Absaugvorrichtung erhältlich.

Brettabwerfer: Beim Zurückfahren positioniert sich der Abwerfer automatisch auf die Schnitthöhe und schiebt die Schwarte oder jedes einzelne Brett seitlich ab.



Brettabnehmer Zange: Vor allem bei Langholz interessant, wenn mit der Kappsäge die langen Bretter mehrmals auf gewünschte Längen abgeschnitten werden. Die Brettabnehmer Zange stapelt während der Rückfahrt die einzelnen Bretter über das erste Brett und legt alle gemeinsam seitlich ab.

Rundholzvermessung: Besonders empfehlenswert für Lohnschnitt. Während dem ersten Schnitt wird gleichzeitig der Baumstamm vermessen und nach Kunde und Baumart abgespeichert. Die Rundholzvermessung ermöglicht auch eine Kreuzmessung oder das automatische Ausrichten des Baumstammes.

Stammlader mit Stammabsicherung: Der hydraulische Stammlader hebt das Holz auf die Geleiseanlage. Damit kann die Holzveredelung beginnen.

Wendeketten: Mit Hilfe der Wendeketten lassen sich Stämme verschiedener Größen und Formen sowie Kanthölzer und Bretter mühelos in die gewünschte Position drehen. Ebenso dienen die Wendeketten auch zum seitlichen Auswerfen der geschnittenen Ware.

Längsroller: Für die optimale Nutzung der Einspannzangen wird mit den Längsrollern der Stamm vor und zurück positioniert. Der Stamm wird so bestens fixiert.

Einspannzangen: Die einzeln höhenverstellbaren Einspannzangen ermöglichen eine exakte horizontale Ausrichtung des Stammes und fixieren ihn zuverlässig. Dank integrierter Höhenüberwachung positionieren sich die Zangen beim letzten Schnitt automatisch auf die erforderliche Mindesthöhe und verhindern gleichzeitig das Schneiden in die Zangenhaken. Gebogene Balken können mit den Haken kontrolliert auf die Stammauflage herabgezogen werden.

Winkel: Bei Kantholz, Lattenschnitt und Parallelware wird das Schnittgut in Winkelstellung gebracht. Dank der Schwenkfunktion der Zangen kann das Holz exakt im 90° Winkel ausgerichtet werden.

Auszugsrollen: Die Auszugsrollen transportieren die geschnittene Ware in Längsrichtung, entweder nach vorne oder zurück über das Förderband zur Mechanisierung.



Querketten: Mit zusätzlichen Querketten in der Geleiseanlage kann die Schnittware seitlich rechts oder links sortiert werden.

Stammeinzug: Die Stammeinzugsketten befördern das Rundholz zum Stammlader, wobei mehrere Stämme gleichzeitig aufgelegt werden können.

Brettauszug: Die Brettauszugsketten transportieren die Schnittware auf Arbeitshöhe zum Besäumer und lassen sich wahlweise von der Kabine oder direkt an der Längsschnittkreissäge steuern.

Kratzförderer: Der Kratzförderer befördert die Sägespäne entlang des Bodens und übergibt sie anschließend an den Querförderer. Dieser transportiert die Sägespäne sowie das Sägemehl nach oben in den Container.

Sortierung der Schnittware nach hinten: Der Rückschieber befördert die Schnittware nach hinten. Gleichzeitig sorgt ein Niederhalter dafür, dass das Brett nicht vom Stamm seitlich abrutscht. Danach übernimmt ein Förderband, das sich automatisch der Schnitthöhe anpasst und leitet das Holz weiter auf den Rollgang.

Greiferwagen: Noch mehr Flexibilität bietet der Greiferwagen, wo man jedes einzelne Brett oder einen gesamten Bretterstapel abholen und in die ausgewählte Box nach vorne sanft ablegen kann.

Mobil: Für den mobilen Einsatz lassen sich die verschiedenen Modelle mit Fahrwerk und optional auch mit Dieselmotor ausstatten.

