

# EB 100 LS 135

**Exakter Schnitt.** Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen, das Sägeblatt fährt vor und zurück.

**Optimale Ausbeute:** An der Nulllinie wird das unbesäumte Brett ausgerichtet und der Spreißel abgetrennt.

**Maximaler Vorschub:** An der Einmann-Längsschnittkreissäge kann die optimale Vorschubgeschwindigkeit stufenlos an die verschiedenen Brettstärken angepasst werden.

**Paralleler Zuschnitt:** Nach dem ersten Schnitt wird das Brett umgedreht und mit dem verstellbaren Anschlag auf das gewünschte Maß parallel zugeschnitten. Dieser Parallelanschlag kann seitlich heruntergeklappt werden. So können auch große Platten verarbeitet werden.

Zusätzliche Seitenanschläge ermöglichen den Lattenschnitt.



Typ	EB 100	LS 135	
max. Schnitthöhe	100	135	mm
* Standard Schnittlängen	4,4 - 5,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
E-Motor Kreissägeblatt	5,5 - 7,5	7,5 - 11	kW
Gesamtgewicht je nach Schnittlänge	1.000	1.800	kg
Optional	Strichlaser Absaugkanal	Strichlaser Absaugkanal Parallelanschlag elektrisch	

\*Sonderlängen auf Anfrage



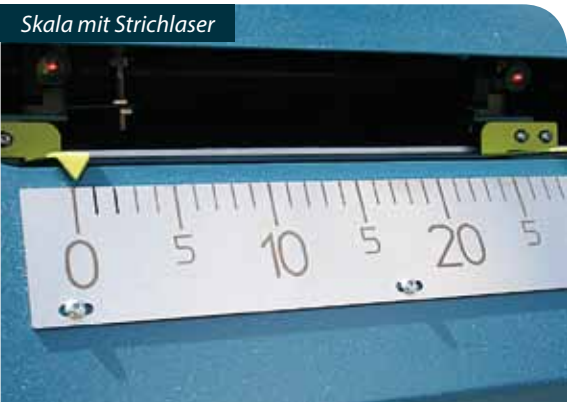
DB 65 . DB 100  
EB 100 . LS 135



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

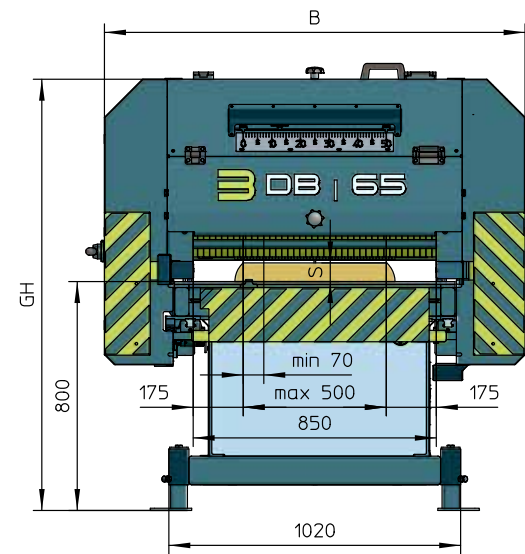


# DB 65 . DB 100



Typ	DB 65	DB 100	
<b>S</b> max. Durchlasshöhe	65	100	mm
max. Durchlassbreite	850	850	mm
* Standard Schnittlängen	4,4 - 5,2 - 6,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
max. Abstand Sägeblätter	500	500	mm
min. Abstand Sägeblätter	70	70	mm
Sägeblatt Durchmesser	300	400	mm
Vorschub Geschwindigkeit	0 - 90	0 - 90	m/min
E-Motor Kreissägeblatt	2x 4,6	2x 7,5 - 9,2	kW
<b>B</b> Gesamtbreite	1.500	1.700	mm
<b>GH</b> Gesamthöhe	1.550	1.700	mm
Gesamtgewicht je nach Schnittlänge	ab 2.500	ab 3.000	kg

\*Sonderlängen auf Anfrage



**Genauigkeit:** Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen und der Sägekopf fährt vor und zurück. Zwei Druckrollen vor und hinter den Sägeblättern fixieren das Holz beim Schneiden. Dieses Arbeitsverfahren ist einzigartig auf dem Markt und garantiert einen exakten, parallelen und geradlinigen Schnitt.

**Maximale Leistung:** An den Kreissägemotoren wird die Stromaufnahme ständig überwacht und automatisch auf die optimale Vorschubgeschwindigkeit angepasst.

**Einfache Bedienung:** Jedes einzelne Brett wird mit den Querketten an der Nulllinie mittels Strichlaser ausgerichtet. Anschließend wird das zweite bewegliche Sägeblatt so eingestellt, dass die maximale Ausbeute erreicht wird. Am Schalterpult kann auch ein gewünschtes Maß eingestellt werden. Der seitliche Anschlag, verstellbar von 3 bis 16cm, ermöglicht den Lattenschnitt.

**Einmann-Bedienung:** Die Auf- und Abgabeseite erfolgt seitlich und wird von nur einer Person ausgeführt.

**Platzsparend:** Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen und wird nicht in Längsrichtung durchgeschoben.

**Keine Absaugung erforderlich:** Durch die Umlaufgeschwindigkeit des Sägeblattes gelangen die Sägespäne in die Sägemehlbox. Diese wird jedes Mal in Endposition entleert. Optional mit Absaugstutzen erhältlich.

DB 65 . DB 100

