

OBRZYNARKA 1-STRONNA

EB 100 LS 135

Dokładne cięcie: Deska pozostaje na stole, a piła przesuwana się w przód i w tył.

Optymalna wydajność: Na linii zerowej nieobrobiona deska jest wyrównywana, a drzazgi są odcinane.

Maksymalny posuw: Przy obrzynarce jednoosobowej prędkość posuwu można płynnie dopasowywać do różnych grubości desek.

Równoległe cięcie: Po pierwszym cięciu deska zostaje obrócona i równoległe cięta na żądany wymiar. Elementy zachowujące równoległą odległość mogą zostać schowane z boku i tym samym umożliwić obrzynanie szerszych elementów.

Dodatkowe elementy zachowujące równoległość umożliwiają cięcie łat.



Typ	EB 100	LS 135	
Maks. wysokość cięcia	100	135	mm
* Standardowe długości cięcia	4,4 - 5,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
Silnik elektryczny	5,5 - 7,5	7,5 - 11	kW
Masa całkowita	1.000	1.800	kg
Opcjonalnie	Laser liniowy Kanał ssący	Laser liniowy Kanał ssący Elektryczna przykładnica wzdłużna	

*Specjalne długości na życzenie



DB 65 DB 100 EB 100 LS 135



DB 65 . DB 100



Łańcuchy z pojemnikiem na śrut



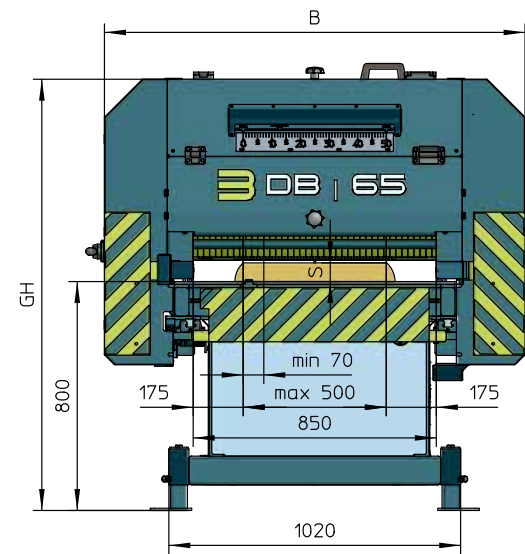
Skrzynia na trociny



Ogranicznik do cięcia listew

Typ	DB 65	DB 100	
S Maksymalna grubość elementu	65	100	mm
Maksymalna szerokość elementu	850	850	mm
* Standardowe długości cięcia	4,4 - 5,2 - 6,2	4,4 - 5,2 - 6,2	m
Maksymalny odstęp pił	500	500	mm
Minimalny odstęp pił	70	70	mm
Średnica brzeszczotu	300	400	mm
Szybkość posuwu	0 - 90	0 - 90	m/min
Silnik elektryczny Piła tarczowa	2x 4,6	2x 7,5 - 9,2	kW
B Szerokość całkowita	1.500	1.700	mm
GH Całkowita wysokość	1.550	1.700	mm
Masa całkowita w zależności od długości cięcia	od 2.500	od 3.000	kg

* Wymiary nietypowe na zapytanie



Dokładność: Deska pozostaje na stole, a głowica z piłami porusza się tam i z powrotem. Dodatkowo, dwie rolki z przodu i z tyłu pił, dociskają i mocują deskę. Ta nowa metoda pracy jest unikalna na rynku i zapewnia precyzyjne, równoległe i proste cięcie.

Maksymalna wydajność: Silniki pił tarczowych są stale monitorowane i przez zużycie energii jest ustawiana automatycznie optymalna prędkość posuwu.

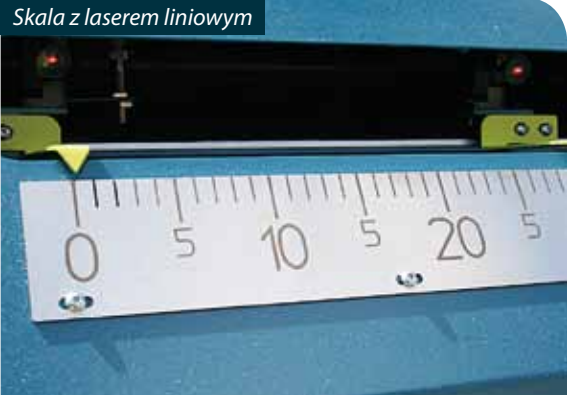
Łatwa obsługa: Każda pojedyncza deska jest wyrównywana za pomocą lasera liniowego i łańcuchów do linii zero (do lewej, stałej piły). Następnie, druga piła ruchoma jest ustawiana za pomocą lasera liniowego tak, aby otrzymać maksymalną wydajność.

Na panelu sterowania można również ustawić określoną miarę. Boczne ograniczniki, regulowane od 3 do 15 cm umożliwiają, cięcie łat.

Obsługa jednoosobowa: Operator stojąc obok obrzynarki obsługuje podanie i odebranie desek. Przy standardowych obrzynarkach dwustronnych deska jest popychana na piły i jedna osoba musi podawać deskę a druga ją odbierać.

Oszczędność miejsca: Fakt, że deska nie jest popychana po stole, powoduje, iż potrzebujemy mniej miejsca.

Nie wymaga odciągu: Dzięki prędkości obrotowej piły trociny są wrzucane do tyłu do skrzyni na trociny. Pojemnik jest opróżniany za każdym razem w pozycji końcowej. Opcjonalnie dostępny z króćcem ssącym.



Skala z laserem liniowym



Panel sterowania



Łańcuchy poprzeczne

DB 65 . DB 100

