

Selber sägen

Blockbandsäge trennt Eichenwertholz zu Fußbodendielen auf
Mit seiner neuen Resch & 3-Säge hat Fußbodenhersteller Fendt Holzgestaltung einen Schlüsselprozess ins Unternehmen geholt.

 Hannes Plackner

Der Eichenstamm sieht aus, als hätte ihn Salvador Dalí in die Sägehalle gemalt. Das Laubholz, das sich wie ein Lappen von der Rollenbahn ergießt, ist aber kein surrealistisches Meisterwerk, sondern Ergebnis eines präzisen Vorgangs. Die Eiche wurde zuvor von einer Bandsäge in 8mm-Lamellen aufgetrennt. Diese sind bei Fendt Holzbearbeitung, Haselbach/DE, Basis für Dielenböden, die es bis in exklusivste Objekte schaffen. Das Schweizer Fünfsternehotel The Alpina Gstaad zieren etwa diese Deluxe-Dielen.

Eiche hat hohe Eintrittsbarrieren

Reinhard Fendt ist gemeinsam mit seinem Vater als Geschäftsführer verantwortlich. Der über 80 Jahre alte Betrieb ist 2003 in die Produktion von Holzböden eingestiegen. „Wir erzeugen nur auftragsbezogen. Wünscht der Kunde maximal 5cm große Äste und gelben Kitt, machen wir das.“ Spezialitäten der Allgäuer sind auf den Grundriss zugeschnittene Dielenmaße. Die Hauptholzart braucht man heutzutage nicht extra erwähnen: „Zu 99% verarbeiten wir Eiche.“

Die Dielen sind dreischichtig aufgebaut. Decklage und Gegenzug bestehen bei 15mm starken Elementen aus Eiche, ebenso wie die Mittellage. Der homogene Aufbau sei außergewöhnlich, aber etwa bei Fußbodenheizung vorteilhaft, erklärt Fendt.

Ausgangsmaterial sind Eichenstämme, die Vater Hermann Fendt bei Submissionen ersteigert oder im Freihandel erwirbt. Die Versorgung bedarf genauer Planung. Geerntet und verkauft werden die Stämme nur im Winter, eingeschnitten wird das ganze Jahr. Der Betrieb braucht also ein Gefühl für den Bedarf der nächsten Monate – und das nötige Kleingeld, um die 3000 bis 3500 fm/J Eichenwertholz vorzufinanzieren. Bislang



„Wir sind keine erfahrenen Säger. Schreinermeister bedienen die Blockbandsäge.“

Die haben das aber rasch erlernt.“

Geschäftsführer Reinhard Fendt

ließ Fendt die Stämme lohnsägen. Doch heuer wurde die Wertschöpfung in den Betrieb geholt. Bei der kleinen Südtiroler Bandsägen-Manufaktur Resch & 3, Blumau, wurde eine ES 1050 Profi geordert.

Warum diese Marke? „Die hat einen richtig guten Ruf. Beide Säger, mit denen wir bislang zusammengearbeitet haben, rieten uns zu Resch & 3“, erklärt der Chef. Seit Juni ist der Betrieb nun auch ein Sägewerk.

Für den Neueinsteiger zählte einfache Bedienung. Den Einschnitt verantworten Schreinermeister ohne Sägewerkerfahrung. Mit der Blockbandsäge kommen sie aber problemlos zurecht. Das Auflegen und das Einrichten der Stämme geschehen per Joystick. Nach dem ersten Schnitt übernimmt die Automatik. Selbsttätig zieht das mit

FENDT HOLZGESTALTUNG

Gründung: 1933

Geschäftsführer: Reinhard Fendt

Mitarbeiter: 65

Sortiment: Dielenböden, Wand- und Deckengestaltung, Treppen, Akustik- und Brandschutzelemente, Altholz

37kW angetriebene Sägeblatt durch den Stamm. Beidseitige Vorritzer entfernen die Rinde aus der Schnittebene. Es dauert rund 60 min, um einen Stamm zu verarbeiten. Die 8mm starken Lamellen bleiben aufeinander liegen. Das führt zu den eingangs erwähnten, seltsam biegsamen Eichenstämmen. Trocknung und Hobelung bringen die Eichenscheiben auf die Zielstärke von 5mm.

In Haselbach montierte Resch & 3 erstmals bei einer Profi-Maschine den Bedienerplatz seitlich am Boden. Per Kamera und Zusatzbildschirm behält der Bediener den Überblick, was gerade im Automatikbetrieb sinnvoll sei. Ebenfalls ein Novum ist die adaptive Blattführung. Sie folgt der Stammkontur und verbessert damit die Schnittpräzision. Fendts Säge besitzt einen Blattversatzsensor, der die Schnittgenauigkeit kontrolliert und bei Abweichungen an den Vorschub anpasst. Die optimale Ausbeute ist wichtig. Immerhin kostet Eichenwertholz 180 bis 800€/fm (ab Wald). Bis zu 10m lange und 1,1m starke Stämme bewältigt die Resch & 3-Säge. Großteils ersteigert Fendt Wertholz der vierten und fünften Klasse (40 bis 60cm Durchmesser). Überlange Lamellen lässt Fendt weiterhin extern sägen. „Mit 16m halten wir wohl den inoffiziellen Dielenrekord“, lacht Fendt.

1,2 Mio. € für erhöhte Kapazität

Mit seiner Investitionsentscheidung ist der Neusäger „sehr zufrieden“. Im Sommer wurde aber nicht nur eine neue Säge angeschafft. Das 1,2 Mio. €-Investitionspaket inkludierte auch eine weitere Trockenkammer (Mühlböck), einen Lamellenhobel (Ledinek) und eine Auftrennsäge (Raimann). //

- 1 **Aufgetrennte Eichenstämme** warten am Rollengang (der noch verlängert wird) auf die Weiterverarbeitung
- 2 **Automatisch** trennt die kundenindividuell lackierte Resch & 3-Blockbandsäge das wertvolle Eichenholz in 8mm starke Lamellen

