

DÉLIGNEUSE

EB 100 LS 135

Coupe exacte: La planche reste sur la table et la lame avance et recule.

Rendement optimale: La planche est alignée et séparée de la délimonie.

Avance maximale: La vitesse d'avance optimale peut être adaptée en continu aux différentes épaisseurs des planches.

Coupe parallèle: La planche est retournée après la première coupe et découpée en parallèle à la longueur souhaitée grâce à la butée réglable. Cette butée parallèle peut être rabattue sur le côté permettant de débiter des grands panneaux.

Des butées latérales supplémentaires permettent la coupe des lattes.



Type	EB 100	LS 135
Hauteur de coupe max.	100	135
* Longueurs de coupe standard	4,4 - 5,2	4,4 - 5,2 - 6,2
Moteur électrique lame circulaire	5,5 - 7,5	7,5 - 11
Poids total	1.000	1.800
En option	Laser à trait Canal d'aspiration	Laser à trait Canal d'aspiration Guide parallèle électrique

*Longueurs spéciales sur demande



RESCH 63 GMBH

I-39053 Blumau (Südtirol) - Blumauer Straße 17 - T +39 0471 35 31 37 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

DB 65 . DB 100 EB 100 . LS 135



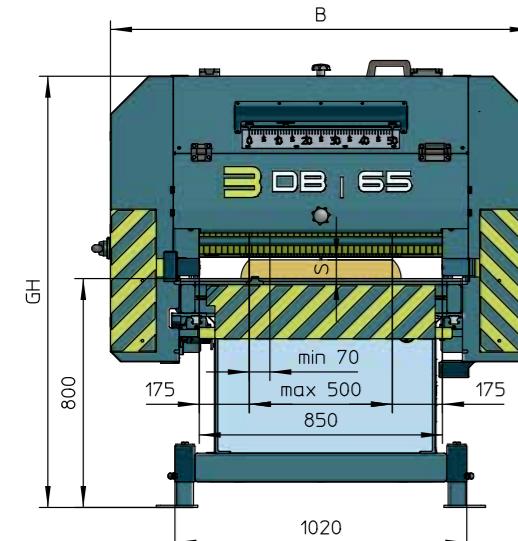
RESCH 63 THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

DB 65 . DB 100



Type	DB 65	DB 100
S Hauteur de passage maxi	65	100 mm
Largeur de passage maxi	850	850 mm
* Longueurs de coupe standard	4,4 - 5,2 - 6,2	4,4 - 5,2 - 6,2 m
Largeur maxi entre lames	500	500 mm
Largeur mini entre lames	70	70 mm
Diamètre des lames	300	400 mm
Moteur électrique des lames	0 - 90	0 - 90 m/min
Vitesse d'avance	2x 4,6	2x 7,5 - 9,2 kW
B Largeur totale	1.500	1.700 mm
GH Hauteur totale	1.550	1.700 mm
Poids total selon la longueur de coupe	à partir de 2.500	à partir de 3.000 kg

*Longueurs spéciales sur demande



DB 65 . DB 100

Précision: La planche reste sur la table et les lames avancent et reculent. Deux rouleaux presseurs placés à l'avant et à l'arrière des lames fixent le débit pendant la coupe. Cette façon de procéder est unique sur le marché et assure des coupes exactes et parallèles.

Puissance maximale: Le contrôle permanent de l'intensité des moteurs permet une régulation optimale à la vitesse d'avance.

Pilotage simple: Chaque planche est alignée avec les chaînes de positionnement à la ligne zéro au moyen d'un laser. Ensuite, la deuxième lame mobile est réglée pour maximiser le rendement. La mesure souhaitée peut aussi être réglée au pupitre de commande. La butée latérale réglable de 3 à 15 cm, permet la coupe des lattes.

Pilotage par une seule personne: L'alimentation et l'évacuation s'effectuent sur le côté et ne nécessitent qu'une seule personne.

Gain de place: La planche reste sur la table et n'est pas poussée dans le sens longitudinal.

Aucune aspiration nécessaire: La vitesse de rotation de la lame éjecte la sciure dans la boîte à sciure. Celle-ci est chaque fois vidée en position finale. Disponible en option avec raccord d'aspiration.

