

IL TAGLIO PERFETTO



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



STORIA

Il concetto fondamentale della sega a nastro orizzontale deriva dalla carpenteria di montagna. Tempo fa le possibilità erano molto limitate. I tronchi venivano portati a valle e successivamente riportati in montagna con carri a traino animale oppure dovevano essere squadrati a mano. Negli anni 50 al carpentiere Johann Resch venne l'idea di portare la sega là dove si trovava il legname.

Nell'autunno del 1954 iniziò a mettere a punto la prima sega a nastro di tipo orizzontale. Il 14 febbraio 1955 fu in grado di effettuare la prima prova. Da allora la sega a nastro orizzontale, in seguito ad un'ampia sperimentazione, è stata ulteriormente perfezionata e adattata all'attuale stato di avanzamento della tecnica e dell'estetica.

Il pratico impiego in tutto il mondo portò inoltre alla creazione di una serie di attrezzi complementari ed ampliamenti sviluppati in seguito dalla ditta Resch. Nel frattempo gli impianti Resch riscuotono la massima approvazione degli utenti in diversi paesi di tutto il mondo.



VOLTURA

Dopo un'attività di 50 anni in gennaio 2006 Johann e Ignaz Resch consegnarono l'impresa a tre pluriennali collaboratori. Il giovane team lavora sodo e con successo all'ulteriore sviluppo dei prodotti costruiti sulla base di un'esperienza raccolta in 50 anni di attività. Con tanta intraprendenza ed un nuovo design Resch & 3 continua a produrre macchinari del più alto livello.

KNOW-HOW

Ad iniziare dalla progettazione tecnica tutti i prodotti, comprensivi di attrezzi complementari, vengono fabbricati nella sede dell'impresa a Prato all'Isarco. Ogni macchinario, prima di lasciare il nostro stabilimento, viene sottoposto ad un rigoroso controllo di qualità. In questo modo Resch & 3 garantisce di fornire il meglio della gamma ai suoi clienti per il loro impegnativo lavoro.



SEGA A NASTRO MOBILE

La sega a nastro orizzontale mobile, modello PROFi, è curata in ogni particolare. Direttamente dalla cabina confortevole con azionamenti ergonomici, mediante 2 joysticks ed un display si comanda l'intera unità. La versione mobile solitamente è alimentata da un motore diesel e grazie a diverse funzioni idrauliche può essere facilmente smontata e rimontata altrove in pochissimo tempo.

Velocemente trasportato. Grazie alla costruzione particolare la sega a nastro mobile insieme alla rifilatrice ed i trasportatronchi sono facili da trasportare. Ammissione su strada fino 40 km/h (opzione fino a 80 km/h). Trasportata a destinazione, mediante sei sostegni idraulici, le guide allungabili idrauliche reclinabili ed il cavalletto orientabile idraulico, l'intera unità può essere messa in funzione e orientata entro pochi minuti.



SEGA A NASTRO STAZIONARIA

Anche la sega a nastro stazionaria, versione PROFi, è dotata di ogni comfort. Tutte le fasi di lavorazione vengono eseguite dalla cabina con comandi ergonomici mediante 2 joysticks ed un display. Non necessita di fondamenti di cemento. La sega stazionaria solitamente è dotata di motore elettrico. Là dove è insufficiente l'alimentazione elettrica, può essere usato un motore diesel. È possibile inoltre automatizzare il macchinario mediante diversi sistemi di trasporto.



CABINA

La cabina a seguito consente di lavorare in un ambiente gradevole, protetto da polveri e rumori. L'intera unità si comanda attraverso un display e 2 joysticks. Il controllo visivo diretto del legname garantisce inoltre il controllo di qualità permanente. Diversi programmi consentono di cambiare in modo semplice la regolazione dell'altezza per utilizzare in modo ottimale il tondame. Resch & 3 offre ulteriormente: riscaldamento, illuminazione esterna Xenon, riscaldamento del posto conducente e radio.



PRETAGLIATORI

I pretagliatori su entrambi i lati proteggono la lama dallo sporco fissato nella corteccia e permettono un'incisione precisa. Questo aumenta enormemente la resistenza delle punte dei denti. I due pretagliatori possono essere guidati anche singolarmente.



TAGLIATORE TRASVERSALE

Già durante la fase di taglio ogni tavola può essere tagliata automaticamente nella misura desiderata. Il taglio di legname lungo permette di ritirare le misure desiderate già pronte. In opzione il tagliatore trasversale può essere girato di 90° e utilizzato come tagliatore longitudinale. Questo permette di spaccare l'anima del legno o di rifilare un lato. La massima profondità di taglio del tagliatore trasversale è di 80mm.



GUIDALAMA A PRESSIONE

La guidalama a pressione da al nastro una guida ulteriormente migliore e sicura. Anche un aumentato avanzamento permette un taglio preciso. Tutte e due le guide possono essere avvicinate il più possibile al tronco.



CAMBIO LAMA DA TAGLIO

Al momento del cambio della lama, direttamente dalla cabina viene rilasciata la pressione sulla lama e vengono aperte le lastre di protezione tramite un funzionamento idraulico. La lama può essere facilmente tolta e cambiata. Entro breve tempo l'impianto è di nuovo pronto all'utilizzo.



CASSA SEGATURA

La segatura viene raccolta in un apposito contenitore e automaticamente svuotata al raggiungimento della posizione finale.



CARICATRONCHI

Il caricatronchi idraulico carica il legno sul sistema delle guide. La lavorazione del legname può iniziare.



GIRATRONCHI

Grazie ai giratronchi si possono ruotare facilmente tronchi di diverse dimensioni e forme, legname squadrato, listelli nella posizione desiderata. Nello stesso tempo i giratronchi espellono il materiale tagliato.



RULLO LONGITUDINALE

Il rullo trasportatore longitudinale sposta il tronco in avanti o indietro per sfruttare in maniera ottimale le pinze di serraggio. Questo consente di fissare al meglio il tronco.



PINZE DI SERRAGGIO

Tramite le pinze di serraggio, regolabili in altezza, il tronco viene perfettamente orientato e fissato in orizzontale.



SQUADRA

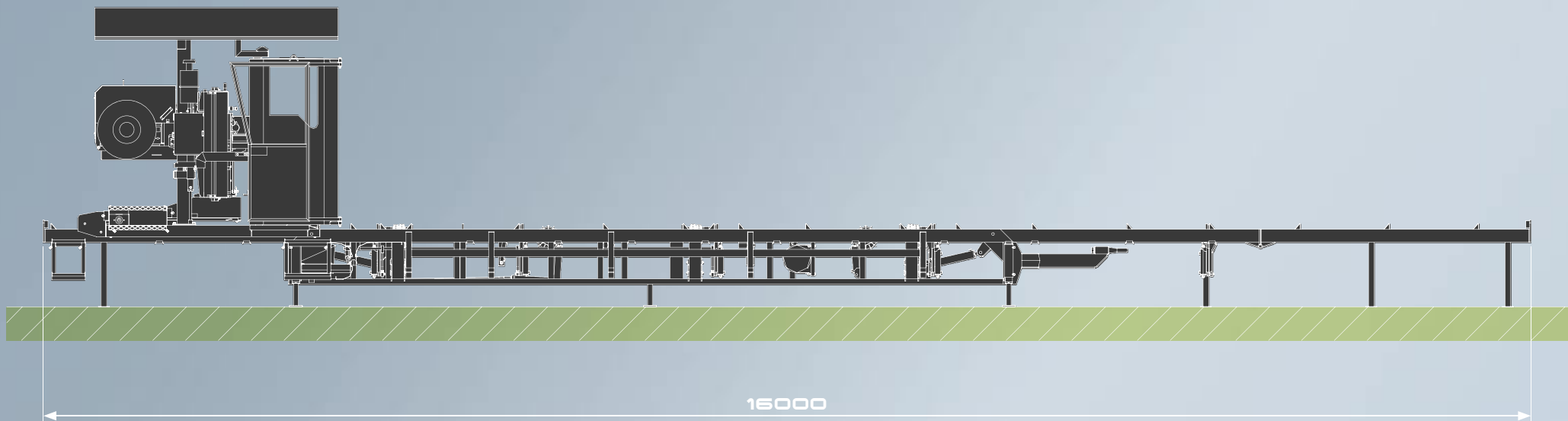
Il materiale da tagliare viene posizionato a squadra quando si tratta di legname squadrato, listelli, materiale posizionato in parallelo. Un'ulteriore regolazione di precisione serve a inclinare il legname squadrato. Così la squadra in caso di necessità può essere corretta.



TRASPORTATRONCHI

Il dispositivo idraulico trasportatronchi posa il legname sul carica-tronchi. È possibile caricare più tronchi contemporaneamente.

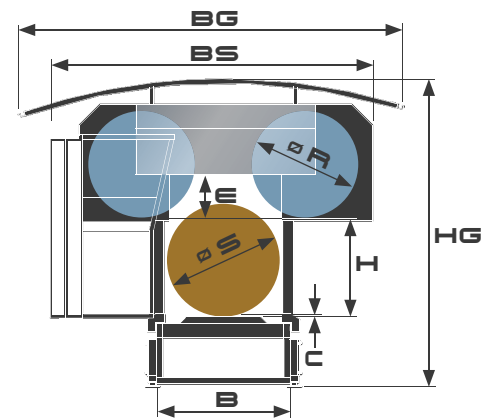
Un ulteriore attrezzo facilita il trasporto del materiale tagliato alla rifilatrice. Il comando può essere eseguito direttamente dalla cabina oppure dalla sega a rifilare. (senza foto)

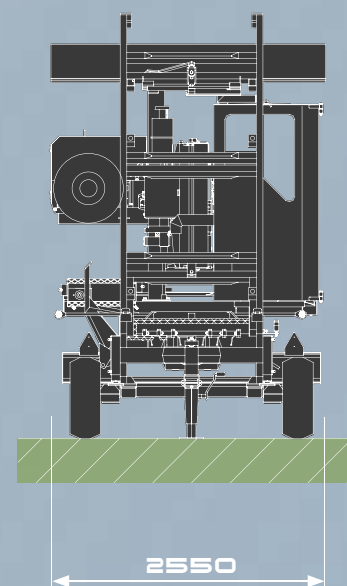
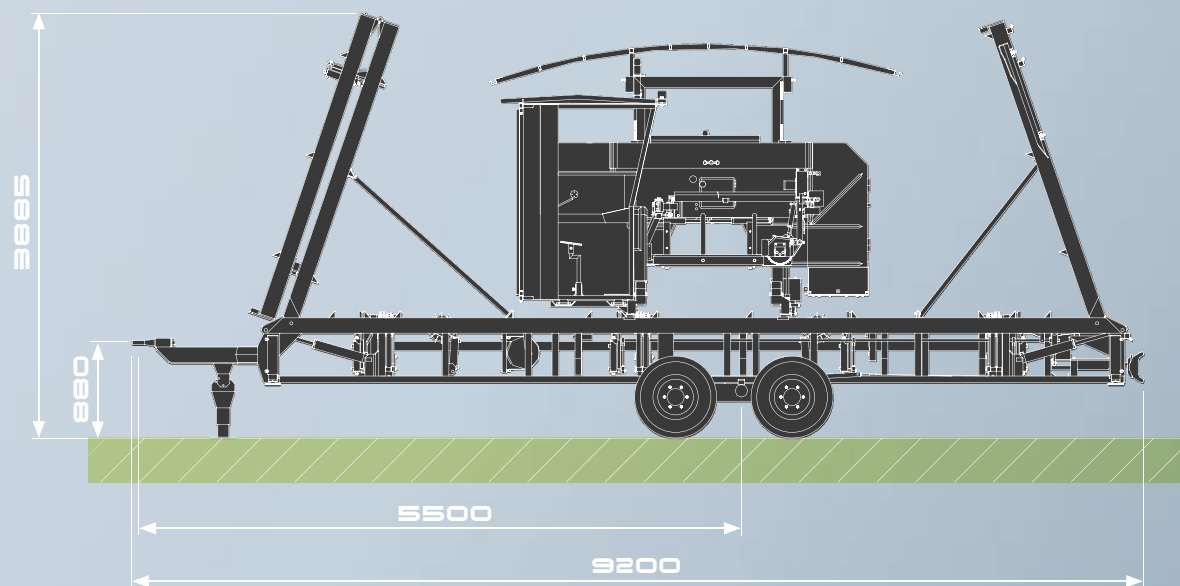


DATI TECNICI

		Mod. 1050	Mod. 1200
S	Diametro massimo del tronco	1.100 mm	1.500 mm
A	Diametro dei volani	1.050 mm	1.200 mm
	Larghezza dei volani	95 mm	105 mm
C	Sciavero	25 mm	25 mm
H	Corsa massima	960 mm	960 mm
E	Profondità massima di taglio	360 mm	440 mm
B	Ampiezza guida	1.300 mm	1.500 mm
HG	Altezza complessiva	3.000 mm	3.400 mm

		Mod. 1050	Mod. 1200
BG	Larghezza complessiva	3.800 mm	4.300 mm
BS	Larghezza complessiva della sega	3.200 mm	3.700 mm
	Lunghezza della lama	6.500 mm	7.500 mm
	Larghezza della lama	120 mm	130 mm
	Spessore della lama	1,2 mm	1,2 mm
	Lunghezza di taglio a richiesta del cliente	13 m Standard	13 m Standard
	Avanzamento idraulico continuo	0 - 40 m/min	0 - 40 m/min
	Alim. principale motore diesel / elettrico	54 KW / 30KW	81 KW / 45KW





TRASPORTO

Per garantire le regole del codice stradale la sega durante il trasporto viene girata di 90° mediante un cavalletto idraulico e successivamente fissata. L'asse tandem centrale garantisce la mobilità dell'intero impianto e consente una migliore stabilità durante il trasporto. L'impianto frenante è a base di aria compressa. Su richiesta il sistema può essere fornito a funzionamento idraulico. Il peso è di 7000 kg.



SEGA A NASTRO ECO

Come già spiega la descrizione breve ECO, questo modello è un macchinario facile nell'utilizzo ed economico. Vengono trascurate alcune funzioni supplementari, ma stabilità e precisione sono comunque garantite. Il facile azionamento avviene tramite interruttori a pulsante e la regolazione in altezza viene eseguita da un display. Tutte le funzioni sono idrauliche e l'avanzamento è continuo. ECO non dispone della cabina, bensì di una protezione trasparente per l'operatore, la quale consente di seguire a vista tutta l'operazione in modo ottimale.



SEGA PER TRAVI LAMELLARI

Risposta alla crescente richiesta di travi lamellari: la "Serie TBS" con i modelli Modello 1050, Modello 1200, Modello 1400. Opzioni: guidalama a pressione, guidalama regolabile automaticamente, sistema di sorveglianza lama per la regolazione automatica dell'avanzamento, convertitore di frequenza per la regolazione dei giri, posizionamento inclinato all'incisione 0° - 15°, taglio inclinato girevole 0° - 90°, sistemi di trasporto a rullo, spostamento laterale automatico per travi lamellari curvi.



AFFILATRICE AUTOMATICA

Con l'affilatrice automatica si può affilare la lama da taglio direttamente sul posto. Affilare e uguagliare in un'unica fase di lavoro. Grazie alla costruzione smontabile il macchinario è facilmente trasportabile con un'autovettura.

Larghezza lama	Lunghezza lama	Passo denti lama
60 mm – 160 mm	5 m – 9 m	30 mm – 45 mm



SCHIACCIADENTI

Anche l'accessorio schiacciadenti a mano fa parte della nostra gamma di prodotti. L'utilizzo è semplice: la lama viene fissata e la punta del dente schiacciata. Successivamente si affila la forma desiderata con affilatrice ed uguagliatore automatico.



SEGA CIRCOLARE A RIFILARE

La sega circolare a rifilare ad una lama consente di adattare l'ottimale velocità di avanzamento continuo ai diversi spessori del legname. La tavola rimane ferma sul piano di lavoro e la lama scorre in avanti e indietro. La guida d'arresto regolabile consente di tagliare la tavola in parallelo alla dimensione desiderata. Mediante le guide d'arresto laterali è possibile fare il taglio di listelli.

Modello	K 4400	K 5200	K 6200
Lunghezza massimo taglio	4400 mm	5200 mm	6200 mm
Profondità massimo taglio	110 mm	110 mm	110 mm
Motore elettrico	5,5 KW	5,5 KW	5,5 KW
Avanzamento	continuo	continuo	continuo
Peso	650 kg	700 kg	760 kg



TRATTAMENTO DELLA LAMA

Rudolf Lantschner si è appropriato la profonda conoscenza ed esperienza di Johann Resch. Lui cura l'anima dell'incisione precisa: la lama da taglio. La regolazione e bombatura dei volani è di grande importanza. Resch & 3 non solo produce i propri rulli, ma è in grado di modificare e bombare volani fino a Ø2m su un tornio apposito. Numerosi clienti di altri produttori si rivolgono a Resch & 3 per la sua esperienza e le sue prestazioni offerte.

SERVICE

Resch & 3 non si accontenta della sola vendita. Accessori supplementari e pezzi di ricambio sono sempre disponibili nel nostro deposito senza inutili tempi di attesa. Siamo a disposizione del cliente per qualsiasi consulenza. Inoltre la ditta Resch & 3 ha a cuore di far conoscere ai propri clienti le caratteristiche ed i modi di funzionamento dei suoi prodotti affinché possano subito utilizzarli. Per questo motivo, oltre ad un buon service, offriamo anche un'accurata istruzione e corsi pratici per un utilizzo sicuro dei macchinari Resch & 3.

E naturalmente tutti i nostri macchinari ed attrezzi supplementari sono certificati CE e GS. Dalle misurazioni di impatto acustico i valori risultano al di sotto di 85 dB.



PRODUZIONE

La migliore qualità è garantita quando tutto proviene da un'unica produzione. Resch & 3 da sempre lavora basandosi su questo principio. Iniziando dalla consulenza e dalla progettazione, tutte le singole fasi del processo vengono eseguite all'interno della ditta. Alla progettazione segue la costruzione di un modello virtuale tridimensionale sul computer. Dopo un accurato esame dello studio inizia la produzione del macchinario. Tutto di Resch & 3, tutto controllato alla perfezione. L'intero processo di produzione è flessibile ed orientato ad accontentare le richieste e le necessità dei nostri clienti. Grazie ad un parco completo di macchinari e di materiali siamo sempre in grado di produrre su richiesta i più svariati pezzi singolarmente.



Resch & 3 Srl – via Brennero 44/a – I - 39053 Prato Isarco – T +39 0471 35 31 37 – F +39 0471 35 31 77 – info@resch-3.com – www.resch-3.com

