

RIFILATRICE MONOLAMA

EB 100

Taglio preciso: La tavola resta ferma sul banco e la lama scorre avanti e indietro.

Rendimento ottimale: La tavola non rifilata viene allineata alla linea dello zero in modo da ottenere il massimo rendimento.

Avanzamento massimo: Sulla sega circolare con un solo operatore la velocità d'avanzamento ottimale può essere adeguata a regolazione continua ai vari spessori delle tavole.

Taglio parallelo: Dopo il primo taglio, la tavola viene voltata e con la guida d'arresto regolabile viene effettuato il taglio parallelo alla misura desiderata. Questo arresto parallelo si può abbassare lateralmente, consentendo così di lavorare anche pannelli di grandi dimensioni.

Mediante gli arresti laterali è possibile fare il taglio listelli.



EB100

Lunghezza mass. di taglio	4.400 – 5.200 mm
Altezza mass. di taglio	100 mm
Motore elettrico	5,5 KW (optional 7,5 KW)
Avanzamento	idromeccanico continuo
Peso	600 – 900 kg
Opzionale	Laser a fascio Canale d'aspirazione



DB 65 . DB 90 . EB 100

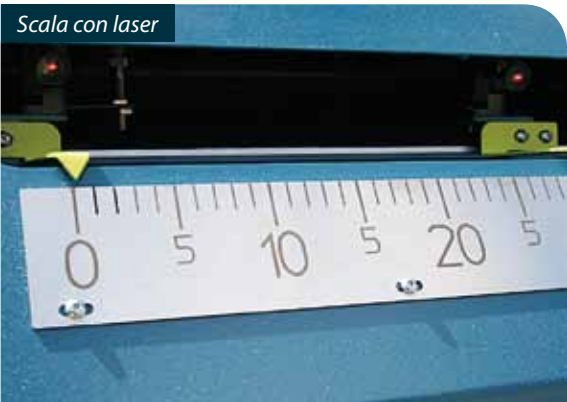


THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

RESCH & 3 SAL

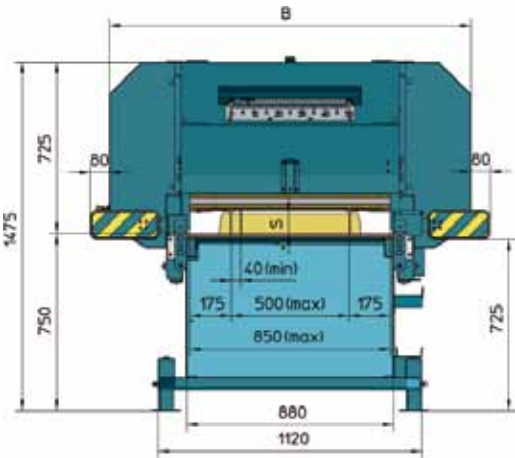
I-39053 Prato Isarco (BZ) - Via Prato all'Isarco 17 - T +39 0471 35 31 37 - F +39 0471 35 31 77 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

DB 65 . DB 90



Typ	DB 65	DB 90	
S Altezza di passaggio mass.	65	90	mm
Larghezza di passaggio max.	850	850	mm
B Larghezza testa della sega	1.400	1.535	mm
* Lunghezze di taglio standard	4,4 – 5,2 – 6,2	4,4 – 5,2 – 6,2	m
Distanza mass. lame	500	500	mm
Distanza min. lame	70	70	mm
Diametro lama	300	350	mm
Velocità d'avanzamento	0 – 90	0 – 90	m/min
Motore elettrico sega circolare	2 x 4,6	2 x 7,5	KW
Peso complessivo	1.500	1.800	kg

* Lunghezze speciali su richiesta



Precisione: La tavola resta ferma sul banco e la testa della sega scorre avanti e indietro. Due rulli pressori davanti e dietro le lame fissano il legname durante il taglio. Questo nuovo procedimento è unico sul mercato e garantisce un taglio preciso, parallelo e diritto.

Salvaspazio: La tavola resta ferma sul banco e non viene trasportata in senso longitudinale.

Potenza massima: Sui motori delle seghe circolari viene controllata continuamente la corrente assorbita e adeguata automaticamente la velocità d'avanzamento ottimale.

Semplicità dei comandi: Ogni singola tavola viene allineata con le catene trasversali sulla linea dello zero tramite laser. La seconda lama mobile viene impostata in modo da ottenere il massimo rendimento. Sul pannello comandi si può anche impostare la misura desiderata. L'arresto laterale, regolabile da 3 a 15 cm, consente il taglio di listelli.

Basta un solo operatore: Da un singolo operatore le tavole vengono caricate e scaricate lateralmente. A differenza nelle rifilatrici tradizionali dove scorre la tavola, serve un operatore sul lato d'ingresso e uno all'uscita della macchina.

Non è necessaria l'aspirazione: Con la velocità di rotazione della lama la segatura finisce nell'apposito box di raccolta, che viene svuotato automaticamente in posizione finale.

DB 65 . DB 90

