TROCKNER - HR 40





53 THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

TROCKNER

HR 40

Der Durchlauftrockner wurde speziell für die Trocknung von Hackschnitzeln entwickelt.

- Produziert heißluftgetrocknete, gesiebte Qualitäts-Hackschnitzel.
- Geringer Stromverbrauch bei hoher Trocknungsleistung.
- Optimale 4-Lagen Trocknung durch kontinuierliches Wenden der Hackschnitzel.
- Kompakte Lösung, geringer Platzbedarf.
- Geeignet vor allem in Kombination mit einem Holzvergaser zur Wärme und Stromerzeugung.
- Der gesiebte Feinanteil kann getrennt ausgetragen oder zum Hauptmaterial wieder beigemischt werden.
- Einfache Steuerung mit automatischer Regulierung der Feuchtigkeit.
- Fernwartung über PC oder Handy mit Störungs- Benachrichtigung.
- Optional: Fördereinheiten für die Material Beschickung und Abtransport.



Тур	HR40	HR40-L	HR40-XL	
Trocknungskapazität min.	120	180	250	kg/h
max. Wärme Abnahmeleistung	120	180	250	KW
Elektrischer Anschlusswert	4,0	5,5	7,5	KW
Erforderliche Wassertemperatur		min. 80 - 90		°C
Restfeuchtigkeit min.		5		%
max. Größe Hackschnitzel		GR 20 - GR 50)	
Länge x Breite x Höhe	6,2x2,3x4,5	7,7x2,3x4,5	8,1x2,6x4,5	m
Auslassöffnung	1.050 x 700	1.050 x 700	1.600 x 1.000	mm
Gewicht	3.000	4.500	7.500	kg





