

O CORTE PERFEITO



RESCH 63

THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



HISTÓRIA

O conceito fundamental da serra de faixa horizontal tem a sua origem desde a muito tempo atrás na carpintaria de montanha. O local de corte da madeira era limitada ao vale, por isso tinha que ser transportada para o vale e depois voltar a montanha para escalar, os carros eram puxados por animais, a menos que a madeira fosse esculpida a mão. Nos anos 50, o carpinteiro Johann Resch teve a idéia de levar a motosserra para o local onde se encontrava a madeira. No outono de 1954 começou a desenvolver a primeira faixa horizontal. Finalmente, a 14 de fevereiro de 1955, foi feito o primeiro teste e, desde então, a serra de faixa horizontal foi aperfeiçoada e adaptada com a experiência das suas atuais vantagens estéticas e tecnológicas.

50 anos depois da sua invenção, em janeiro de 2006, os irmãos Resch passavam a empresa a três trabalhadores experientes: Rudolf Lantschner, Christoph Lunger e Martin Rieder. A jovem equipa trabalha duro no desenvolvimento contínuo de produtos à base de experiência decenal. Com grande inovação e um novo logotipo "Resch & 3", continua a produzir máquinas a mais alto nível.



KNOW-HOW E SERVIÇOS

Resch tem a capacidade para responder com flexibilidade às necessidades dos clientes, que é fundamental. O nosso conhecimento está sempre disponível o cliente, incluindo o tratamento da lâmina de serra. Também oferecemos uma instrução precisa e oficinas para o uso seguro de máquinas Resch & 3. Acessórios e peças sobressalentes adicionais estão sempre disponíveis nas nossas lojas, sem demora de tempo. Tudo que é fabricado na sede da empresa para Blumau. Antes de sair de nossa fábrica, cada máquina é submetida a rigoroso controle de qualidade. Todas as nossas máquinas e ferramentas adicionais são certificados pela CE e GS, na Alemanha. Medidas de impacto do ruído deram valores abaixo de 85dB.

PRODUÇÃO

Resch & 3 todas as fases da produção são realizadas na nossa empresa, incluindo o arco de estabelecimento. Durante o projeto é construído um modelo virtual tridimensional, após um controle rigoroso começa a produção. Além disso, o processo de produção é flexível e projetado para atender às necessidades dos clientes. Graças a um grande estoque de ferramentas e matérias-primas, somos sempre capazes de produzir mediante uma solicitação individual.



SERRA DE FAIXA HORIZONTAL ESTACIONÁRIA

A serra de faixa estacionária, versão PROFI é equipada com grande conforto e flexibilidade: todas as fases de elaboração da madeira é feita a partir do cockpit são usados 2 joysticks e uma tela. Não precisam de uma base de cimento. A serra estacionária geralmente age com um motor elétrico, que pode ser substituído por um motor a diesel em caso de falta de eletricidade. Além disso, através de diferentes sistemas de transporte de madeira, o processo pode ser automatizado por completo.

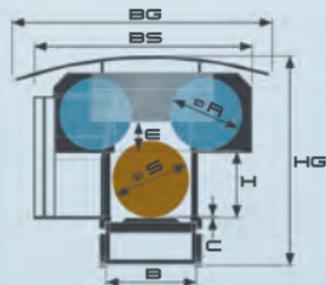


SERRA DE FAIXA HORIZONTAL TRANSPORTADORA

Graças à sua construção especial, a versão móvel tem uma grande mobilidade, tanto no caso de corte horizontal contínuo como a serra de corte a disco e do sistema de toras transportadas. A máquina é alimentada por um motor a diesel e por várias funções hidráulicas monta e desmonta em qualquer lugar. Permite a circulação a uma velocidade de 40 km / h (opcionalmente até 80 km / h), pronta para uso em minutos, graças aos seus seis pés com instalação hidráulica, guias extensível hidráulica reclináveis e o stand hidráulico giratório.

DADOS TÉCNICOS

	Tipo 1050	Tipo 1200
S Diâmetro max. do tronco	1.100 mm	1.500 mm
F Diâmetro dos volantes	1.050 mm	1.200 mm
Largura dos folhetos	105 mm	115 mm
C Decolagem	25 mm	25 mm
H Curso máximo	900 mm	900 mm
E Profundidade máxima de corte	460 mm	440 mm
B Guia de largura	1.300 mm	1.500 mm
HG Altura total	3.200 mm	3.400 mm
BG Largura	4.100 mm	4.300 mm
BS Largura total da via	3.300 mm	3.700 mm
Comprimento da lâmina	6.800 mm	7.500 mm
Largura da lâmina	120 mm	130 mm
Espessura da lâmina	1,2 mm	1,2 mm
Compr. corte conf. pedido do cliente	13 m standart	13 m standart
Avanço hidráulico contínuo	0 - 40 m/min	0 - 40 m/min
Motor principal eléctrico o diesel	37 kW / 61 kW	45 kW / 81 kW





CABINE

A cabine mobil permite trabalhar em ambiente agradável, protegido de poeira e ruído. A unidade é controlada totalmente por meio de uma tela e 2 joysticks. A visualização directa do local de corte garante controle contínuo da qualidade. Para melhor utilização do tronco pode ajustar a altura de corte através de vários programas. Resch & 3 também fornece aquecimento, assentos com aquecimento, rádio e iluminação externa Xenon.



PRÉ-CORTE

O pré-cortadores de ambos os lados protegem a folha de impurezas na superfície da madeira, permitindo uma incisão precisa. Isto aumenta a resistência da ponta da serra. Os dois pré-cortadores pode ser utilizados de forma independente.



CORTADOR TRANSVERSAL

Já durante a fase de corte cada tabua pode ser cortada transversal e automaticamente com o comprimento desejado. Opcionalmente, o cortador transversal pode ser girado em 90 graus e usado como cortador longitudinal. Isto permite separar a alma da madeira ou para cortar um lado. A profundidade máxima do corte é de 80 mm.



GUIA DE PRESSÃO

O guia a pressão otimiza a condução e melhora a segurança de trabalho, permitindo melhores níveis de velocidade e de alimentação com a mesma precisão. Os dois guias podem ser aproximados separadamente com mínima distância do tronco.



MUDAR A LÂMINA

Na altura da mudança da lâmina, reduz diretamente a pressão sobre a lâmina a partir da cabine e abre as tampas de proteção através de um sistema hidráulico. A folha pode ser removida e trocada facilmente e rapidamente - a máquina está pronta novamente.



CAREGADOR DE SERRIM

A serragem é colectada num recipiente especial e descarregada automaticamente quando atingir a sua posição final.



CARGA-TRONCOS

O carga-troncos hidráulico coloca os troncos sobre os rolos. O processo da madeira pode começar.



CADEIAS GIRA-TRONCOS

Com as correntes gira-troncos, troncos de várias formas e tamanhos, bem como quadros se podem facilmente girar para a posição desejada. Enquanto isso, as cadeias têm a função de expulsar o material cortado.



ROLOS LONGITUDINAL

Os rolos de transporte longitudinal movem o corpo para a frente e para trás para fazer o melhor uso dos pinças de fixação, permitindo uma melhor aderência do tronco.



PINÇAS DE FIXAÇÃO

Através das pinças de fixação que são ajustáveis em altura, o tronco está perfeitamente alinhado e fixado horizontalmente.



ÂNGULO

O material a ser cortada é posicionado em ângulo, quando se trata de tábuas lavradas, ripas, etc. A regulação de precisão subsequente serve para inclinar a madeira para fora do quadrado. Desta forma, pode corrigir o quadrado de madeira.



TRANSPORTE-TRONCOS

O sistema hidráulico tem posições de inserção de registros sobre a carga de toras de madeira. Pode colocar vários troncos simultaneamente.

Um dispositivo adicional facilita o transporte de material de corte para a serra aparador para o disco. A extração pode ser controlada tanto do cockpit como no disco (não ha imagem).



SERRA DE FAIXA ECO

Como o próprio nome sugere (ECO = económica), este modelo é uma máquina simple, fácil de usar. Retiram-se várias funções complementares, mas são garantidas a mesma estabilidade e precisão. O controle é através de botões de impressão, o ajuste de altura é obtida na tela. Todas as funções são hidráulicas e o avanço é contínuo. ECO não inclui a cabine, mas tem um vidro de segurança para o operador, que exhibe todas as operações.



CORTE VIGAS LAMINADAS

A resposta à crescente procura de vigas laminadas, é a série "TBS" com modelo 1050, modelo 1200, modelo 1400. Opções Resch & 3: Guia da pressão da lâmina, regulação automática da guia de lâmina, sistema de monitoramento para a folha de progresso automático, inversor de frequência para a regulação da velocidade, posição inclinada à incisão 0° - 15°, corte rotativo inclinado de 0° - 90°, sistemas de rolo de transporte, ajustamento automático lateral nas vigas laminadas curvas.



AFIADOR AUTOMÁTICO

Com o afiador automático pode afiar a lâmina diretamente no local. Aguça na mesma fase do trabalho. Com a construção desmantelada a máquina é facilmente transportável com um carro.

Largura da lâmina	Compr. da lâmina	División dientes
60 mm - 160 mm	5 m - 9 m	30 mm - 45 mm



DESTACADOR

Um destacador manual também faz parte da nossa gama de produtos. A utilização é simples: A lâmina é fixa e a ponta do dente é reforçado. Posteriormente os dentes são alimados ate a forma desejada com o moedor e nivelados automaticamente.



SERRA RECORTADORA A DISCO

A serra a disco pode adaptar a velocidade constante de forma óptima para diferentes espessuras de madeira. A tabela é fixa na mesa de trabalho e move o disco para a frente e para trás. A paragem ajustável permite o corte paralelo da tábuas para o tamanho desejado.

Modelo	K 4400	K 5200	K 6200
Comprimento corte máx.	4.400 mm	5.200 mm	6.200 mm
Profundidade corte máx.	110 mm	110 mm	110 mm
Motor elétrico	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Avanço	contínuo	contínuo	contínuo
Peso	650 kg	700 kg	760 kg



Resch & 3 GmbH – Brennerstraße 44/a – I - 39053 Blumau – T +39 0471 35 31 37 – F +39 0471 35 31 77 – info@resch-3.com – www.resch-3.com