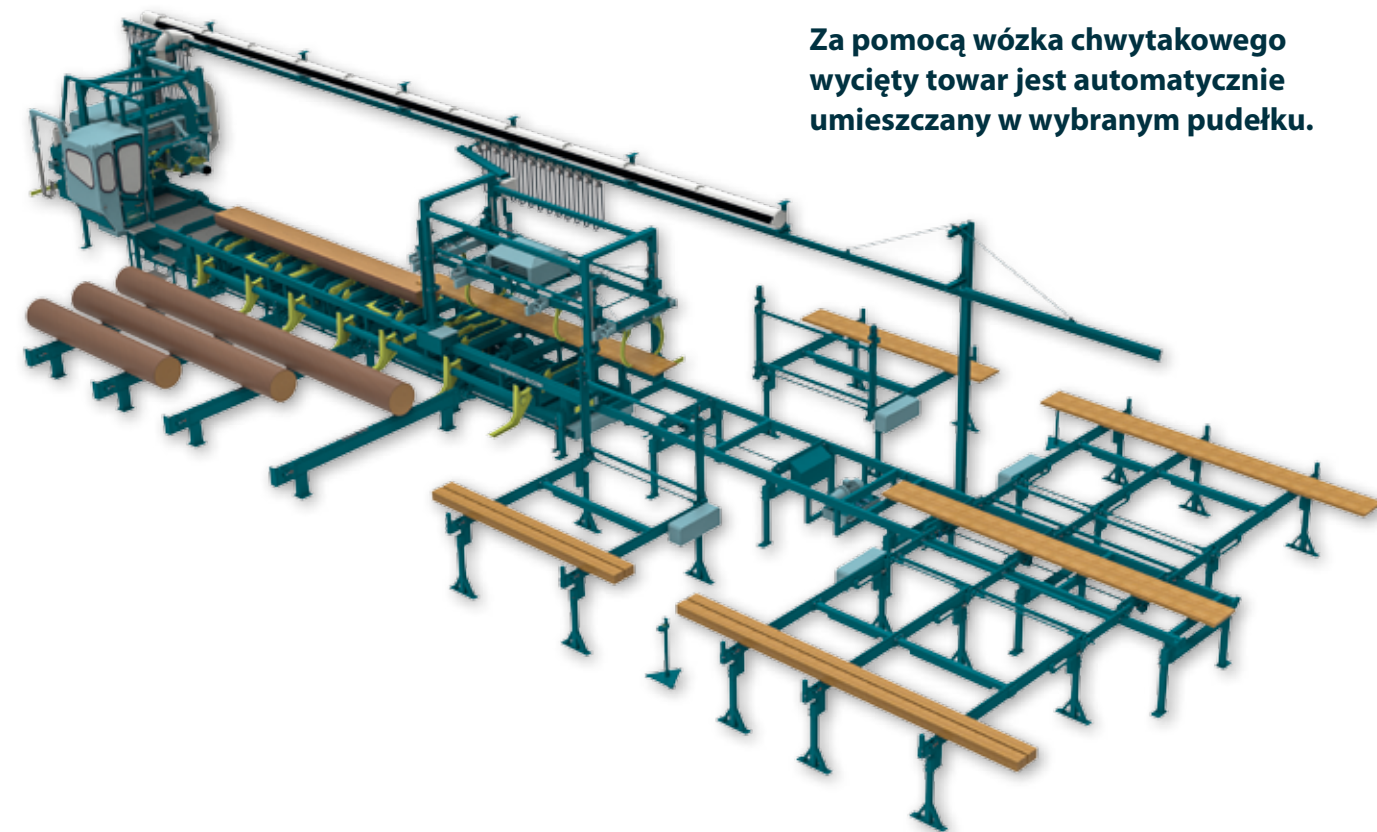
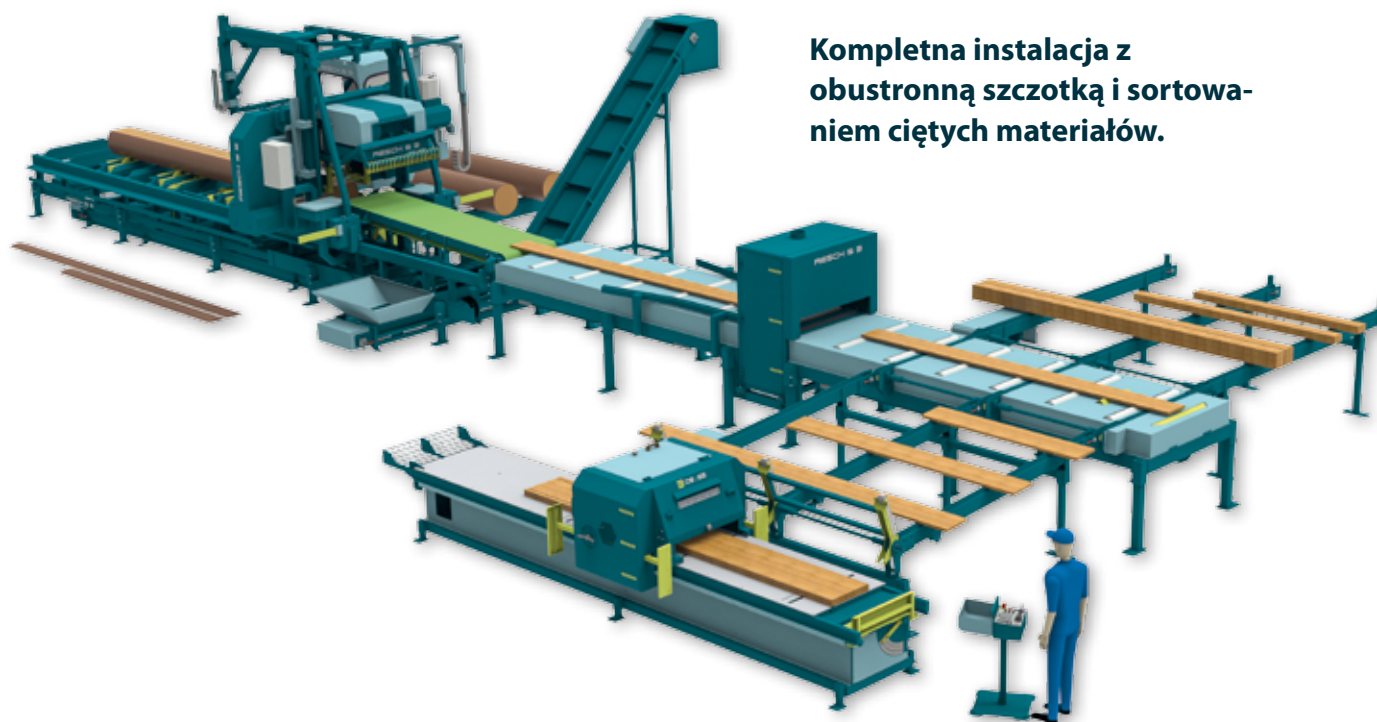


TRAK TASMOWY

PROFI



Za pomocą wózka chwytakowego wycięty towar jest automatycznie umieszczany w wybranym pudełku.



Kompletna instalacja z obustronną szczotką i sortowaniem ciętych materiałów.

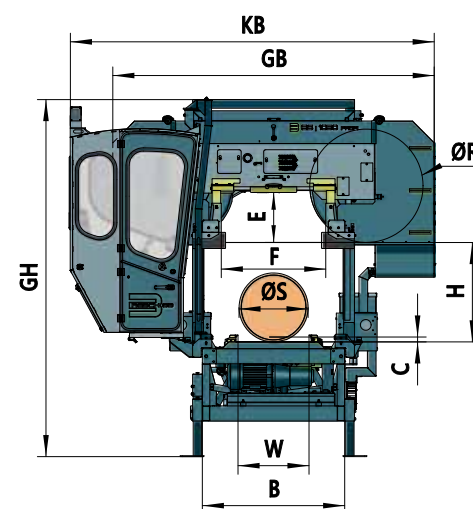
Nasze mocne strony:

- Produkujemy piły taśmowe na wymiar.
- Oferujemy indywidualne rozwiązania w zakresie podawania okrągłego drewna, wyciągania desek i sortowania ciętego drewna.
- Jako kompleksowy dostawca oferujemy również automatyczne ostrzałki, jednokierunkowe i dwukierunkowe przycinarki, piły taśmowe z automatycznym trybem pracy do cięcia lameli oraz piły taśmowe do cięcia drewna klejonego.
- Doradztwo, planowanie, produkcja, montaż i serwis z jednej ręki.
- Doświadczenie od 1955 roku.

Wy tłumaczenie oznaczenia modelu:

Zasilanie	Rodzaj	Koła Ø	Model
E = Elektryczny	S = Stacjonarny	1050	PROFI
D = Dieselmotor	M = Przejezdny	1200	COMPACT
		1400	

Typ	1050	1050-L	1200	1200-L	1400	
ØS Maksymalna średnica kłody	1.100	1.250	1.500	1.500	1.800	mm
F Maksymalne rozwarcie prowadnicy brzeszczotu	970	1.120	1.170	1.300	1.380	mm
H Maksymalny skok głowicy	900		1.000		1.200	mm
E Maksymalna głębokość cięcia	460		530		620	mm
B Szerokość torowiska	1.320	1.500	1.500	1.700	1.700	mm
W Maksymalne rozwarcie kleszczy	660	820	810	970	970	mm
C Okorki	24		24		30	mm
ØR Średnica kół piły	1.050		1.200		1.400	mm
Długość piły	6.800	7.100	7.800	8.100	9.500	mm
Szerokość piły	120		150		206	mm
Grubość piły	1,2		1,3		1,47	mm
Posuw	0 - 50		0 - 45		0 - 40	m/min
Napęd główny:	silnika elektryczn		45 - 75		75 - 132	kW
	diesel	55	90		/	kW
Długość cięcia		na życzenie klienta				m
GB Całkowita szerokość traka	3.000		3.400		3.900	mm
KB Szerokość całkowita z kabiną	3.400		3.700		4.150	mm
GH Całkowita wysokość	3.300		3.600		4.200	mm
Całkowita waga w zależności od długości cięcia	od 6.000		od 8.000		od 12.000	kg



RESCH 3 GMBH

I-39053 Blumau (Südtirol) - Blumauer Straße 17 - T +39 0471 35 31 37 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

Odkryj profesjonalną wersję naszej maszyny – najnowocześniejsza technologia, zautomatyzowane procesy i praktyczne dodatki zapewniają precyzję, funkcjonalność i elegancję. Dla wszystkich, którzy cenią sobie wydajność, komfort i niezawodność, nasz najlepszy produkt spełnia wszystkie oczekiwania!

TRAK TASMOWY

PROFI

Kabina: Kabina dla operatora umożliwia komfortową pracę bezpyłową w cichym otoczeniu. Obsługa odbywa się za pomocą ekranu i dwóch joysticków, a bezpośredni widok na cięty materiał umożliwia ciągłą kontrolę jakości. Kamera cofania z własnym monitorem zapewnia dobry widok również za głowicą piły. Alternatywnie do kabiny pasażerskiej pulpitu sterowniczego może być również zamontowany na stałe. Opcjonalnie z klimatyzacją.

Wymiana piły: Przy wymianie piły następuje znivelowanie ciśnienia na elementach napężających piłę z kabiny oraz hydrauliczne otwarcie osłon. Zdjęcie i wymiana piły nie stwarza trudności. Po krótkim czasie maszyna jest znowu gotowa do pracy.

Docisk piły: Hydrauliczne dociski zapewniają dodatkową stabilność piły i umożliwiają precyzyjne cięcie nawet przy zwiększonym posuwie. Oba dociski można ustawić ręcznie lub automatycznie jak najbliżej pnia drzewa. Dokładność cięcia jest stale monitorowana, a w przypadku przekroczenia żądanej tolerancji posuw jest automatycznie zmniejszany.

Obustronna korowarka: W przypadku nierówności materiału obustronna korowarka umożliwia pile głównej wykonanie czystego wejścia i wyjścia. Dzięki temu następuje bardzo znaczące wydłużenie żywotności piły. Obie korowarki mogą być sterowane indywidualnie.

Przecinarka poprzeczna i wzdłużna: Za pomocą przecinarki poprzecznej deski są automatycznie przycinane podczas cięcia do żądanej długości lub długie drewno jest cięte na kilka desek. Opcjonalnie piła ukośna może być obrócona o 90° i używana jako przecinarka wzdłużna. Zintegrowany laser liniowy wskazuje linię cięcia.

Pozycjonowanie wysokości: Dwa siłowniki hydrauliczne szybko i niezwykle precyzyjnie poruszają głowicą tnącą w górę i w dół.

Posuw: Głowica piły jest napędzana bezpośrednio z obu stron za pomocą dwóch silników elektrycznych. Optymalny posuw można regulować w sposób płynny.

Skrzynia na trociny: Trociny są zbierane w osobnym pojemniku, który jest automatycznie opróżniany po osiągnięciu położenia końcowego.

Wyrzutnik desek: Podczas cofania wyrzutnik zsuwa się automatycznie na wysokości cięcia i zsuwa bocznie skórę lub każdą pojedynczą deskę.



Wymiana piły



Fixes Bedienpult



Obustronna korowarka



Sägeblatt – Druckführung



Przecinarka poprzeczna



Nożyce wzdłużne



Rzucający deski



Szczypce do zdejmowania desek



Sägemehlkiste

Szczypce do zdejmowania desek: Interesujące przede wszystkim w przypadku długiego drewna, gdy piła do przycinania tnie długie deski kilka razy na żadaną długość. Szczypce do zdejmowania desek układają poszczególne deski podczas powrotu nad pierwszą deską i odkładają je wszystkie razem na bok.

Pomiar drewna okrągłego: Szczególnie polecany w przypadku cięcia na zlecenie. Podczas pierwszego cięcia jednocześnie mierzy się pień drzewa i zapisuje dane dotyczące klienta i gatunku drzewa. Pomiar drewna okrągłego umożliwia również pomiar krzyżowy lub automatyczne wyrównanie pnia drzewa.

Podajnik kłód z zabezpieczeniem pnia: Hydrauliczny podajnik podnosi drewno na torowisko, aby umożliwić jego obróbkę.

Łańcuchy obracające: Za pomocą łańcuchów obracających, kłody o różnych wielkościach i kształtach oraz kantówki i deski można bez trudu ustawiać w żądanej pozycji. Łańcuchy służą jednocześnie do wyrzucania uciętych produktów.

Walce wzdłużne: Walce wzdłużne przesuwają kłodę w przód i w tył umożliwiając w ten sposób optymalne wykorzystanie kleszczy mocujących. Dzięki temu kłodę można dobrze zamocować.

Kleszcze mocujące: Kleszcze mocujące z indywidualną regulacją wysokości umożliwiają precyzyjne wypoziomowanie pnia i jego niezawodne zamocowanie. Dzięki zintegrowanemu monitorowaniu wysokości kleszcze podczas ostatniego cięcia automatycznie ustawiają się na wymaganej minimalnej wysokości, zapobiegając jednocześnie przecięciu haków kleszczy. Wygięte belki można w kontrolowany sposób opuścić na podpórkę pnia za pomocą haków.

Kątownik: W przypadku drewna kantowego, listew i produktów równoległych cięte materiały są ustawiane pod kątem. Dzięki funkcji obrotowej szczypiec drewno można ustawić dokładnie pod kątem 90°.

Rolki transportowe: Rolki transportowe przenoszą pocięty towar w kierunku wzdłużnym, do przodu lub do tyłu, na przenośnik taśmowy w celu mechanizacji.



Podajnik kłód



Walce wzdłużne



Kątownik



Łańcuchy obracające



Kleszcze mocujące

Łańcuchy poprzeczne: Dodatkowe łańcuchy poprzeczne w układzie torów umożliwiają sortowanie towaru po prawej lub lewej stronie.

Transport pni: Łańcuchy transportowe przenoszą okrągłe drewno do ładowarki pni, gdzie można jednocześnie umieścić kilka pni.

Wyciąg desek: Łańcuchy wyciągu desek transportują cięte materiały na wysokość roboczą do obrzynarki i mogą być sterowane z kabiny lub bezpośrednio przy piły tarczowej do cięcia wzdłużnego.

Przenośnik zgrzeblowy: Przenośnik zgrzeblowy transportuje trociny wzdłuż podłogi, a następnie przekazuje je do przenośnika poprzecznego. Ten transportuje trociny i pył drzewny do góry, do kontenera.

Sortowanie ciętych produktów do tyłu: Popychacz tylny transportuje cięte produkty do tyłu. Jednocześnie dociskacz zapobiega zsuwaniu się deski z boku pnia. Następnie taśma transportowa, która automatycznie dostosowuje się do wysokości cięcia, przenosi drewno dalej na przenośnik rolkowy.

Wózek z chwytakiem: Jeszcze większą elastyczność zapewnia wózek z chwytakiem, który umożliwia podniesienie pojedynczej deski lub całego stosu desek i delikatne umieszczenie ich w wybranym pudełku z przodu.

Mobilność: W celu zapewnienia mobilności różne modele mogą być wyposażone w podwozie, a opcjonalnie również w silnik wysokoprężny.



Auszugsrollen



Stammeinzug



Sortierung der Schnittware



Greiferwagen



Mobil

