

SIERRA DE CINTA

COMPACT

Nuestros puntos fuertes:

- Fabricamos su sierra según sus deseos.
- Como proveedor integral, también suministramos afiladoras automáticos, sierras recortadoras (simple o doble), sierras de cinta automáticas para el corte de lamas y sierras de cinta para madera laminada.
- Ofrecemos soluciones adaptadas para manutención de trozas, extracto de tablas y clasificación.
- Consultoría, diseño, fabricación, instalación y servicio de una sola fuente.
- Experiencia desde 1955.

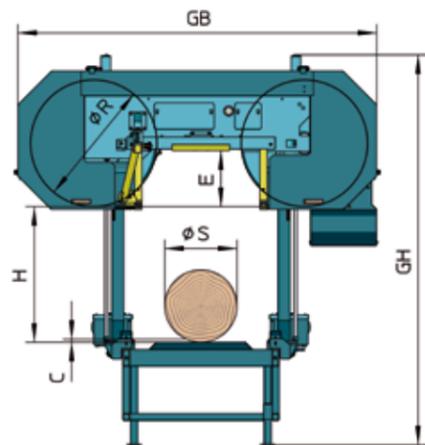
Explicación de los tipos:



COMPACT



Tipo		1050	1200	1400	
ØR	Diámetro Rolos de hoja de sierra	1.050	1.200	1.400	mm
ØS	Diámetro maximo del tronco	1.100	1.500	2.000	mm
E	Profundidad máxima de corte	460	530	630	mm
H	Carrera máxima de cabezal	1.100	1.200	1.500	mm
C	Corte final – medida de resto	15	15	30	mm
GB	Ancho total	3.000	3.500	4.150	mm
GH	Altura total	3.250	3.500	4.200	mm
	Ancho del al hoja	120	130	180	mm
	Largo de la hoja	6.800	7.800	9.500	mm
	Espesor de la hoja	1,2	1,2	1,47	mm
	Largo de corte	a pedido del cliente		6m estándar	
	Avance	0 – 45	0 – 40	0 – 30	m/min
	Potencia de hoja	motor Eléctrico	37 – 55	55 – 75	KW
		motor Diesel	85 – 120	120 – 186	KW
	Peso dependiendo de la largo de corte	min. 6.000	min. 8.000	min. 12.000	kg



RESCH & B THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

RESCH & B GMBH

I-39053 Blumau (Südtirol) - Blumauer Straße 17 - T +39 0471 35 31 37 - F +39 0471 35 31 77 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

El puesto del operador está tras de la sierra, en el suelo. Todos los componentes de la cabeza de la sierra y el sistema de transporte son idénticas a la máquina PROFÍ. También la guía de presión de la hoja se utiliza. Un HUB extra de 1.100mm permite cortar troncos de gran tamaño (hasta 1,25 m de diámetro del tronco). La serie COMPACT nuevo es una máquina robusta, reducido PROFÍ con la más alta calidad.

La serie Compact es ideal para las empresas que operan con una sierra estándar y buscan una sierra de cinta horizontal para cortar troncos grandes o preparación para reaserrado. La relación precio / rendimiento de la línea COMPACT es también interesante para los principiantes.

Pre-cortador: Los pre-cortadores permiten una incisión precisa. Esto aumenta enormemente la resistencia de los dientes de la sierra.

Guía a presión: La guía a presión optimiza la conducción a la vez que mejora la seguridad de trabajo, permitiendo mayores niveles de velocidad de avance con la misma precisión. Los dos guías se pueden ser aceradas separadamente con la mínima distancia al tronco.

Controlador: Simple y claro. Se puede regular la altura del corte a través de diversos programas.

Cajón recogedor aserrín: El aserrín se recoge en un recipiente especial y se vacía automáticamente al llegar a su posición final.

El posicionamiento de altura: Dos cilindros hidráulicos movan el cabezal de la sierra hacia arriba y abajo. El posicionamiento de altura muy rápido y muy preciso se realiza.

Avance: El cabezal de la sierra es impulsada en ambos lados por dos motorreductores. La velocidad de alimentación óptima se ajusta continuamente por 0-45m/min.



Pre-cortador



Guía a presión



Controlador



Cajón recogedor aserrín

Carga-troncos: El carga-troncos hidráulico carga los troncos sobre el sistema de rieles de la sierra. Varios troncos pueden cargarse simultáneamente.

Cadenas gira-troncos: Gracias a las cadenas gira-troncos, los troncos de distintas formas y dimensiones así como tablas, listones etc. se pueden rotar fácilmente a la posición deseada. Al mismo tiempo, las cadenas gira-troncos tienen la función de expulsar el material cortado.

Rollos longitudinales: Los rollos transportadores longitudinales mueven el tronco hacia adelante y hacia atrás para aprovechar de manera óptima la pinzas de fijación, permitiendo una mejor sujeción del tronco.

Angulo: El material a cortar se posiciona en un ángulo cuando se trata de tablas canteadas, listones etc.

Pinzas de fijación: A través de las pinzas de fijación, que son regulables en altura, el tronco es perfectamente alineado y sujetado horizontalmente.

Altura mínima: Una función adicional posiciona las pinzas de fijación en altura mínima. Sin cortar en las pinzas de fijación se puede hacer el corte final con 15 mm.

Rollos de extracción: Para la clasificación, es importante que el producto secundario se separe del producto final. Las cadenas gira-troncos ponen las tablas al lado. Los rollos de extracción transportan el producto final en la dirección longitudinal al frente.

Transporta-troncos: El sistema de inserción hidráulico posiciona el tronco sobre el carga-troncos. Así, el proceso puede comenzar.



Rollos longitudinales



Angulo



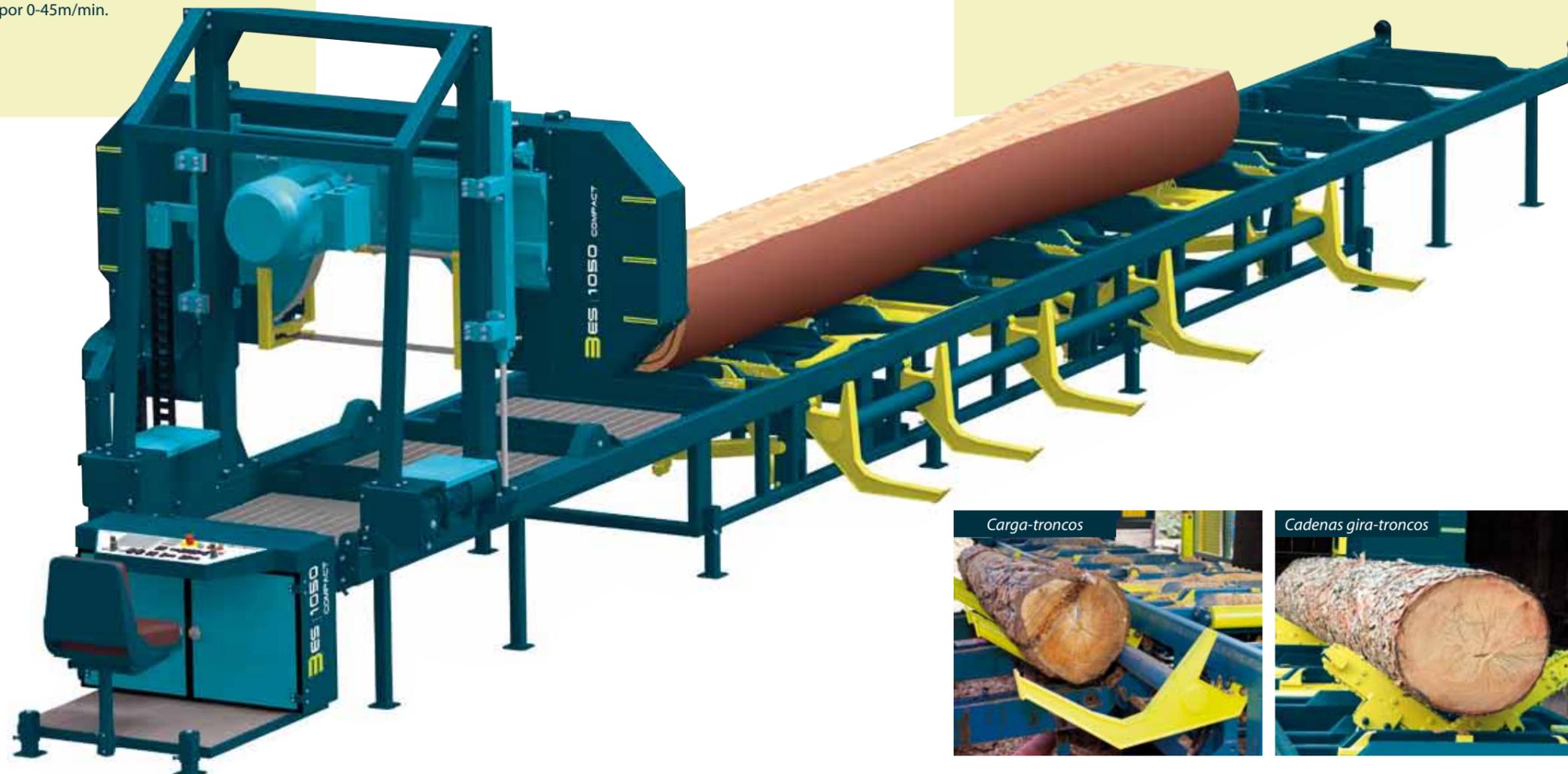
Pinzas de fijación



Rollos longitudinales



Transporta-troncos



Carga-troncos



Cadenas gira-troncos