

use d'optimisation ProfiRip KR 450 M à quatre lames est équipée d'une bande transporteuse d'in-
assurant à l'opérateur un alignement confortable
s planches. Le programme d'optimisation modifié
possède une optimisation adaptée des largeurs et
s. Un menu intuitif sur l'écran tactile permet d'ef-
réglages rapides et simples. L'opérateur peut trou-
re solution de découpe, puisque le mesurage
es et la solution calculée s'affichent par laser.

de d'optimisation ProfiRip KM 310 M

use d'op-
ProfiRip
possède
me d'op-
des lar-
retravaillé
pour un
matière
a protec-
par pare-
anti-retour
offre à
un grand
protection.



longitudinale FlexiRip Jrionline

use longitudinale FlexiRip Jrionline a été agrandie
e débit multifonctionnel, en liaison avec la tron-
ous table FlexiCut et le système de projection par
project. Le marquage laser du FlexiProject offre la
le projeter sur la planche des contours à partir de
plans, comme par exemple des marches d'escar-
permet un débit direct, rationnel.

Compact Jrionline représente une variante avec
ses options possibles, pour l'adapter aux besoins
et moyennes entreprises.



multilames EconoRip



La déligneuse multilames EconoRip possède une chaîne
d'amenage à guidages prismatiques, le système de serrage
rapide Quickfix, la visualisation par laser et une sécurité
accrue par le système SafetyPlus.

RESCH & 3 / Scie à ruban stationnaire DS 1050 Profi

Scie à ruban avec double pré-coupeur, scie radiale automa-
tique, en outre elle sera équipée d'un système gardien de
déviation de la lame avec contrôle automatique de la vitesse
de coupe. Evacuateur de planches.



Délignieuse multifonctions

Cette délignieuse multiple possède deux lames de scies
pilotées qui permettent de positionner idéalement les lames
grâce à un système de guidage laser. Les lames sont montées
sur deux manchons mobiles. Chaque manchon reçoit
plusieurs lames. Le système à manchon est rapidement rem-
placé par un arbre à lames multiples fixes pour la production
de lattes. La propulsion par un tapis de chaîne assure une
guidage parfait.

Principales données techniques : avance jusqu'à 50 m/mn ;
hauteur maxi de coupe 85 mm ; largeur de passage maxi
1.000 mm ; puissance de propulsion de 7,5 à 30 kW.

SCHMALZ / Systèmes de manutention par le vide

Schmalz rationalise et humanise les processus de production
grâce à l'efficacité d'une manipulation de pièce sans effort.
Elle propose :

- les tubes de levage par le vide Jumbo, pour des charges jus-
qu'à 300 kg, qui conviennent pour la manutention rapide et

