

Oszczędny dla kieszeni tartaczników

Stacjonarny trak taśmowy, taki jak DS 1050 ECO, zajmuje mało miejsca, wykazuje niskie koszty inwestycyjne i elastyczność podczas montażu.

Trak taśmowy DS 1050 ECO to idealne rozwiązanie dla niedużych zakładów tartacznych zajmujących się usługowym przecieraniem drewna. Dlatego taka właśnie maszyna kilka lat temu została zakupiona do położonego w miejscowości Luszowice zakładu TRANS-TRAK, należącego do Janusza i Jarosława Wróblów. Propozycja firmy RESCHG-3 GmbH z Południowego Tyrolu zastąpiła pracujący tam wcześniej mniejszy trak taśmowy. Rozwój zakładu wymusił bowiem na właścicielach decyzję o zakupie bardziej profesjonalnego modelu.

Małopolski tartak specjalizuje się w przetarciu drewna iglastego. Dzięki wycinaniu drewna na różny asortyment udało się mu znaleźć odbiorców zarówno wśród dużych firm, jak i osób prywatnych. Automatyczne ustawianie grubości cięcia traka taśmowego umożliwia bowiem cięcie każdej kłody pod żądany wymiar klienta.

W firmie Trans-Trak mogą oni nabyć wieżbę wycinaną pod indywidualne zamówienie do długości elementów nawet 13 m. Długość ta jest bardzo istotna w przypadku, gdy elementy konstrukcji nie mogą być łączone. Wysoką jakość usług, precyzję cięcia i terminowość udało się osiągnąć właśnie dzięki DS 1050 ECO.

Jest to podstawowa i najmniejsza wersja traka dostępna w ofercie niemieckiego producenta – w sam raz dla początkującego albo niedużego tartaku, który chce jednak oferować profesjonalne usługi na wysokim poziomie. Jest to wersja oszczędna dla kieszeni inwestora. Na niską cenę tego modelu wpływa brak kabiny operatora. Ten za pomocą przycisków steruje maszyną, do dyspozycji ma również monitor do ustawiania wysokości cięcia. Stanowisko operatora znajduje się pod zadaniem i porusza się wraz z piłą wzdłuż torowiska (kłoda leży w miejscu, natomiast piła przemieszcza się w trakcie przetarcia), umożliwiając bezpośredni widok na cykl cięcia oraz podnoszenie i obniżanie głowicy piły. Operator, który porusza się wraz z całym suportem piły, ma

bezpośrednią widoczność ciętego materiału, a tym samym cały czas może sprawować kontrolę nad jakością procesu cięcia. Poziomy trak taśmowy wyposażony jest w silnik Diesla VM o mocy 55 kW i może ciąć kłody o średnicy do 1 m oraz maksymalnej długości 13 m na bale, deski, łaty itp. Maszyna poradzi sobie również z nierównościami kłody – korowarka umieszczona ze strony wcinającej usuwa korę wraz z zabrudzeniami, dzięki czemu piła tnie prawidłowo i bez żadnych przeszkód. Pozwala to bardzo znacząco wydłużyć jej żywotność.

Lepsze i pewniejsze prowadzenie piły zapewniają hydrauliczne prowadnice. Obie mogą być pojedynczo przysuwane na jak najmniejszą odległość do kłody. Trociny są zbierane w skrzyni, która jest automatycznie opróżniana po osiągnięciu położenia końcowego kabiny. Za pomocą transportera umieszczonego obok traka gotowy cięty materiał wędruje do dalszej obróbki. Pracujący w Luszowicach trak DS 1050 ECO jest wyposażony w jeden hydrauliczny podajnik kłód, który podaje kłodę na torowisko. Następnie za pomocą dwóch łańcuchów obracających,



Do obsługi traka potrzebny jest jeden operator, który za pomocą przycisków steruje maszyną.

jednego walca wzdłużnego, jednego dwustronnego winkla oraz pięciu kleszczy mocujących kłoda zostaje ułożona i przymocowana do cięcia.

W parku maszynowym tartaku znajduje się także obrzynarka tarczowa K5200, również firmy ReschG-3, umożliwiająca obrzynanie desek do długości 5,2 m. Za pomocą regulowanego ogranicznika deskę można uciąć równolegle na żądany wymiar. Ograniczniki boczne umożliwiają cięcie łat.

(sm)

Dane techniczne	Typ 1050
Maks. średnica kłody	1.000 mm
Średnica koła	1.050 mm
Szerokość koła	95 mm
Okorki	25 mm
Maks. skok	960 mm
Maks. głębokość cięcia	360 mm
Szerokość toru	1.300 mm
Wysokość całkowita	3.000 mm
Szerokość całkowita	3.800 mm
Całkowita szerokość piły	3.200 mm
Długość piły	6.500 mm
Szerokość piły	120 mm
Grubość piły	1,2 mm
Posuw z reg. płynną hydrauliką	0-40 m/min