

Nowa jakość od Resch&3

Nowa podwójna obrzynarka DB 5200-65 to rozwiązanie, które umożliwia łatwą i szybką obróbkę. Dzięki temu, że umieszczony w urządzeniu element nie jest przesuwany, udało się uzyskać znacznie wyższą jakość gotowego produktu przy mniejszym nakładzie pracy operatora.

Barbara Fride

Zasada działania maszyny jest prosta- element obrabiany leży na stole, a dwie piły przesuwają się do przodu i do tyłu. Dodatkowo dwie rolki dociskowe, umieszczone przed i za ostrzem piły dociskają deskę i utrzymują ją na miejscu.

Lepsza jakość obróbki

Przy zwykłym podwójnym obrzynaniu, gdzie deska jest przesuwana, może się zdarzyć, że ma ona lekko łukowaty kształt. W nowej obrzynarce DB 5200-65 deska po obróbce jest idealnie prosta. Przez to, że element obrabiany nie jest przesuwany, tylko leży na stole, całe urządzenie zajmuje mniej miejsca niż inne obrzynarki. Ponadto do obsługi maszyny potrzebna jest tylko jedna osoba, inaczej niż w przypadku większości tego typu urządzeń, gdzie przy przesuwaniu deski ktoś musi stać za maszyną, aby odbierać gotowy produkt.

Na amperomierzu, który jest umieszczony na silniku piły, ustawiona jest maksymalna prędkość posuwu. W obrzynarce DB 5200-65 nie jest potrzebne odsysanie. Poprzez dużą prędkość obrotową brzeszczotów piły mączka drzewna jest wrzucana do specjalnie dla niej przeznaczonego zbiornika.

Obróbka w DB 5200-65 przebiega



Obrzynarka DB 5200-65.

Fot. Resch&3



Obrzynarka DB 5200-65.

Fot. Resch&3

Dane techniczne:

Maks. szerokość przepustowa	850 mm
Maks. wysokość przepustowa	65 mm
Maks. długość cięcia	5200 mm
Maks. odstęp między piłami	500 mm
Min. odstęp między piłami	60 mm
Średnica piły	300 mm
Prędkość posuwu	0-90 m/min.
Elektryczne silniki piły	2x4,6 KW
Długość maszyny	7500 mm
Szerokość maszyny	1400 mm
Wysokość maszyny	1500 mm
Waga	1500 kg

szybko i sprawnie. Najpierw na stole układa się produkt, który ma zostać obrobiony. Każda pojedyncza deska jest ustawiana odpowiednio do linii zerowej (lewy, stały blat piły) za pomocą lasera. Następnie, również przy pomocy linii laserowych, drugi blat piły (regulowany) jest ustawiany w taki sposób, aby uzyskać maksymalną wydajność. Na panelu sterowania można również ustawić określone, żądane wymiary. Boczne ograniczniki ruchu, przestawialne w zakresie od 3 do 16 cm umożliwiają również cięcie na listwy.