



EL CORTE PERFECTO



RESCH 63

THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



HISTORIA

El concepto fundamental de la sierra horizontal de cinta tiene su origen en la carpintería de montaña: tiempo atrás, el lugar de corte de madera se limitaba al valle, por lo que se tenían que transportar los troncos desde la montaña al valle para luego volver a subir la madera con carros tirados por animales, salvo que la madera se tallara a mano. En los años 50, el carpintero Johann Resch tuvo la idea de llevar la sierra mecánica al lugar donde se encontraba la madera. En otoño del 1954 comenzó a poner a punto la primera sierra horizontal de cinta. Finalmente, el día 14 de febrero de 1955, se realizó la primera prueba y desde entonces la sierra horizontal de cinta se ha perfeccionado y adaptado con la experiencia adquirida hasta sus actuales prestaciones tecnológicas y estéticas.

50 años después de su invento, en enero del 2006, los hermanos Resch entregaron la empresa a tres experimentados trabajadores: Rudolf Lantschner, Christoph Lunger y Martin Rieder. El joven equipo trabaja con empeño en el continuo desarrollo de los productos basándose en la experiencia decenaria de la empresa. Con mucha innovación y un nuevo logotipo "Resch & 3", continua produciendo máquinas del más alto nivel.



KNOW-HOW & SERVICIO

La capacidad de respuesta flexible a las demandas de los clientes, es fundamental en Resch & 3. Nuestro conocimiento está siempre a disposición del cliente, incluyendo el tratamiento de la hoja de la sierra. Ofrecemos también una precisa instrucción y cursos prácticos para un uso seguro de las máquinas Resch & 3. Accesorios complementarios y piezas de recambio están siempre disponibles en nuestros almacenes sin demora en el tiempo. Todo se fabrica en la sede de la empresa a Blumau. Antes de salir de nuestra fábrica, cada máquina es sometida a un riguroso control de calidad.

Todas nuestras máquinas y herramientas complementarias son certificadas por la CE y GS en Alemania. Mediciones del impacto acústico han dados valores por debajo de 85dB.

PRODUCCIÓN

En Resch & 3 todas las fases del proceso productivo son llevadas a cabo por nuestra empresa, incluyendo el arqueamiento y el establecimiento de las ruedas de hoja de sierra. Durante el proyecto se construye un modelo virtual tridimensional, después de rigurosos controles y estudios se inicia la producción de la maquinaria. Además, el proceso íntegro de producción es flexible y orientado a satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Gracias a un parque completo de herramientas y materias primas, estamos siempre en condiciones de producir cualquier pieza individual a medida.



SIERRA DE CINTA ESTACIONARIA

La sierra de cinta estacionaria, versión PROFI, también está dotada del mismo confort: todas las fases de elaboración de la madera se realizan desde la cabina mediante 2 joysticks y una pantalla y no se necesita un fundamento de cemento. La sierra estacionaria habitualmente actúa con un motor eléctrico, el cual se puede sustituir por un motor diesel en caso de carecer de suministro eléctrico. Además, a través de diversos sistemas de transporte de la madera, el proceso de elaboración se puede automatizar prácticamente al completo.

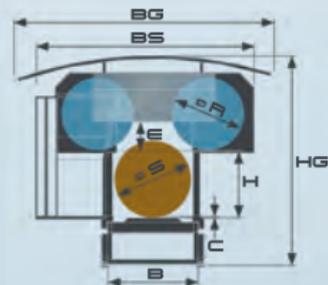


SIERRA HORIZONTAL DE CINTA TRANSPORTABLE

Gracias a su particular construcción, la versión móvil tiene una gran movilidad tanto en el caso de la sierra horizontal de corte continuo como la sierra recortadora a disco y el sistema transporta-troncos. La máquina es alimentada normalmente por un motor diesel y gracias a diversas funciones hidráulicas se monta y desmonta en cualquier lugar en muy poco tiempo. Permite la circulación a una velocidad de hasta 40 km/h (opcionalmente hasta 80 km/h) y una vez llegada a su destino, está lista para usarse en pocos minutos gracias a su instalación mediante seis pies hidráulicos, las guías hidráulicas extensibles y reclinables así como el caballete orientable hidráulico.

DATOS TECNICOS

	Tipo 1050	Tipo 1200
S Diámetro máximo del tronco	1.100 mm	1.500 mm
F Diámetro de los volantes	1.050 mm	1.200 mm
Ancho de los volantes	105 mm	115 mm
C Despegue	25 mm	25 mm
H Carrera máxima	900 mm	900 mm
E Profundidad máxima de corte	460 mm	440 mm
B Ancho de la guía	1.300 mm	1.500 mm
HG Altura total	3.200 mm	3.400 mm
BG Ancho total	4.100 mm	4.300 mm
BS Ancho total de la sierra	3.300 mm	3.700 mm
Largo de la hoja	6.800 mm	7.500 mm
Ancho de la hoja	120 mm	130 mm
Espesor de la hoja	1,2 mm	1,2 mm
Largo de corte a pedido del cliente	13 m standart	13 m standart
Avance hidráulico continuo	0 - 40 m/min	0 - 40 m/min
Motor principal Electric / Diesel	37 kW / 61 kW	45 kW / 81 kW





CABINA

La cabina móvil permite trabajar en un ambiente agradable, protegido del polvo y del ruido. La unidad se controla íntegramente a través de un display y 2 joysticks. La visualización directa del lugar de corte garantiza un control de calidad permanente. Para un aprovechamiento óptimo del tronco se puede regular la altura del corte a través de diversos programas. Resch & 3 ofrece además: calefacción, asiento calefactable, radio e iluminación externa Xenon.



PRECORTADORES

Los pre-cortadores en ambos lados protegen la hoja de las impurezas en la superficie de la madera, permitiendo una incisión precisa. Esto aumenta enormemente la resistencia de la punta de los dientes de la sierra, aumentando su vida útil. Los dos pre-cortadores pueden ser accionados independientemente.



CORTADORA TRANSVERSAL

Ya durante la fase de corte cada tabla puede ser tallada transversalmente en modo automático con el largo deseado para retirar tablas largas directamente. Opcionalmente, la cortadora transversal puede ser rotada de 90° y utilizada como cortadora longitudinal. Esto permite de separar el alma de la leña o de recortar un lado. La máxima profundidad del cortador transversal es de 80 mm.



GUIA A PRESION

La guía a presión optimiza la conducción a la vez que mejora la seguridad de trabajo, permitiendo mayores niveles de velocidad de avance con la misma precisión. Las dos guías pueden ser acercadas separadamente con la mínima distancia al tronco.



CAMBIO DE LA HOJA DE CINTA

En el momento del cambio de la hoja de sierra, se disminuye la tensión de la hoja directamente desde la cabina y se abren las tapas de protección a través de un sistema hidráulico. La hoja sin fin puede ser retirada y cambiada fácilmente y en poco tiempo la máquina está lista de nuevo.



CAJÓN RECOGEDOR ASERRÍN

El aserrín se recoge en un recipiente especial y se vacía automáticamente al llegar a su posición final.



CARGA-TRONCOS

El carga-troncos hidráulico carga los troncos sobre el sistema de rieles de la sierra. La elaboración de la madera puede comenzar.



CADENAS GIRA-TRONCOS

Gracias a las cadenas gira-troncos, los troncos de distintas formas y dimensiones así como tablas, listones etc. se pueden rotar fácilmente a la posición deseada. Al mismo tiempo, las cadenas gira-troncos tienen la función de expulsar el material cortado.



ROLLOS LONGITUDINALES

Los rollos transportadores longitudinales mueven el tronco hacia adelante y hacia atrás para aprovechar de manera óptima las pinzas de fijación, permitiendo una mejor sujeción del tronco.





PINZAS DE FIJACIÓN

A través de las pinzas de fijación, que son regulables en altura, el tronco es perfectamente alineado y sujetado horizontalmente.



ÁNGULO

El material a cortar se posiciona en un ángulo cuando se trata de tablas canteadas, listones, etc. Una posterior regulación de precisión sirve para inclinar la leña fuera de escuadra. De esta manera se puede corregir la escuadra de la madera.



TRANSPORTA-TRONCOS

El sistema hidráulico de inserción de troncos posiciona la leña sobre el carga-troncos. Se pueden colocar varios troncos simultáneamente. Un dispositivo adicional facilita el transporte del material cortado a la sierra recortadora a disco. La extracción del laminado se puede manejar tanto desde la cabina como desde la sierra recortadora a disco (sin imagen).



SIERRA DE CINTA ECO

Como indica su nombre (ECO = económica), este modelo es una máquina simple y fácil de usar. Se renuncia a varias funciones complementarias, pero se garantiza la misma estabilidad y precisión. El control se realiza a través de unos sensores en forma de seta, la regulación en altura se consigue en la pantalla. Todas las funciones son hidráulicas y el avance es continuo. ECO no incluye la cabina, pero dispone de una pantalla de protección transparente para el operador, la cual permite visualizar todas las operaciones.



SIERRA PARA VIGAS LAMINARES

La respuesta a la creciente demanda de vigas laminares, la "serie TBS" con los modelos Modelo 1050, Modelo 1200, Modelo 1400. Opciones de Resch & 3: Guía de la hoja a presión, ajuste automático de la guía de la hoja, sistema de vigilancia de la hoja para la regulación automática del avance, convertidor de frecuencia para la regulación de las revoluciones, posicionamiento inclinado a la incisión 0° - 15°, corte inclinado giratorio entre 0°-90°, sistemas de transporte a rollo, ajuste lateral automático para vigas laminares curvas.



AFILADOR AUTOMÁTICO

Con el afilador automático se puede afilar la hoja de corte directamente in situ. Se afila e iguala en la misma fase de trabajo. Gracias a la construcción desmontable la máquina es fácilmente transportable con un automóvil.

Ancho de la hoja	Largo de la hoja	Paso dientes
60 mm - 160 mm	5 m - 9 m	30 mm - 45 mm



RECALCADORA

Una recalcadora manual también forma parte de nuestra gama de productos. La utilización es simple: La hoja es fijada y la punta del diente es recalcada. Posteriormente se liman los dientes hasta la forma deseada con el afilador e igualador automático.



SIERRA RECORTADORA A DISCO

La sierra recortadora a disco puede adaptar la velocidad de avance continuo de manera óptima a los distintos espesores de la madera. La tabla queda fijada sobre la mesa de trabajo y el disco avanza hacia adelante y hacia atrás. El tope regulable permite cortar la tabla en paralelo con la medida deseada. Mediante los topes laterales es posible hacer cortes de listones.

Modelo	K 4400	K 5200	K 6200
Largo máx. de corte	4.400 mm	5.200 mm	6.200 mm
Profundidad máx. corte	110 mm	110 mm	110 mm
Motor eléctrico	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Avance	continuo	continuo	continuo
Peso	650 kg	700 kg	760 kg



Resch & 3 GmbH – Brennerstraße 44/a – I - 39053 Blumau – T +39 0471 35 31 37 – F +39 0471 35 31 77 – info@resch-3.com – www.resch-3.com