



PERFECTION DANS LA COUPE



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



HISTORIQUE

La fabrication de cette scie à ruban fut lancée par un charpentier de montagne. A l'époque le bois devait être transporté par des attelages d'animaux jusque dans les vallées pour le scier. Le bois scié devait souvent faire le chemin inverse pour les constructions d'altitudes.

Dans les années cinquante, Johan Resch, charpentier, entama la conception de sa première scie à ruban transportable. Le 14 février 1955 il effectua la première coupe d'essai. Depuis ce temps là, la scie à ruban a été améliorée sans cesse pour répondre à l'évolution des besoins et des technologies.

L'utilisation de cette scie s'est largement répandue et nous avons conçu toute une gamme d'accessoires et d'extensions nécessaires aux exigences de nos clients.

Les machines Resch fonctionnent aujourd'hui pour l'entière satisfaction d'une clientèle répartie dans de nombreux pays.



SUCCESSION

En janvier 2006, après cinquante années d'activité, Johann Resch et Ignaz Resch ont cédé leur entreprise à trois collaborateurs de longue date. L'entreprise maintenant rajeunie travaille dynamiquement et avec succès en bénéficiant du savoir faire technologique acquis au cours des 5 décennies. C'est avec beaucoup d'enthousiasme et un nouveau design que Resch & 3 continue de fabriquer des machines de haute qualité.

SAVOIR-FAIRE

En commençant par la planification technique, tous les produits, ainsi que leurs composants, sont fabriqués dans l'entreprise mère de BLUMAU. Chaque machine qui quitte notre usine est soumise à un contrôle qualité très strict. Nous garantissons ainsi à nos clients que Resch & 3 ne livre que le meilleur équipement répondant aux exigences de leur travail.



SCIE À RUBAN MOBILE

Rien n'a été négligé pour le modèle de scie à ruban mobile PROFI. La commande de la machine s'effectue confortablement depuis la cabine au moyen de deux leviers. Le modèle mobile est le plus souvent équipé d'un moteur diesel et peut être rapidement démonté grâce aux différentes fonctions hydrauliques, puis remonté à un autre endroit.

Transportée rapidement. La scie à ruban mobile a été construite pour être transportée facilement avec les déligneuses et les introducteurs de tronc. Vitesse autorisée sur route jusqu'à 40 km/h (80km/h en option). Grâce à ses 6 vérins hydrauliques, ses rallonges hydrauliques rabattables et la béquille hydraulique, aussitôt arrivée à l'endroit voulu, la machine peut être montée et ajustée en quelques minutes.



SCIE À RUBAN FIXE

La version PROFI de la scie à ruban fixe est également pourvue de tout le confort possible. Tous les cycles d'opération sont commandés au moyen de deux leviers, à partir d'une cabine avec commande ergonomique. Des fondations en béton très coûteuses ne sont pas nécessaires ici. La scie fixe est la plupart du temps équipée d'un moteur électrique. On peut aussi utiliser un moteur diesel là où la puissance de raccordement est insuffisante. L'appareil est automatisable grâce à différents rouleaux et chaînes de transport.



CABINE

La cabine attenante permet un travail agréable et sans poussière dans un environnement faiblement sonore. Toute l'installation se commande à partir d'un écran et de deux leviers. La vue directe sur la coupe garantit un contrôle permanent de la qualité. On peut facilement régler l'ajustage de la hauteur d'une coupe grâce à différents programmes. Le bois peut ainsi être utilisé de manière optimale. Resch & 3 propose d'autre part : chauffage, phares xénon, siège chauffant et radio.



PRÉ-DÉCOUPEUR

Le double pré-découpeur permet à la lame de scie de faire une entaille et une découpe propre, même aux endroits difficiles du bois. La longévité de coupe est ainsi fortement augmentée. Les pré-découpeurs peuvent être commandés individuellement.



DÉCOUPEUR TRANSVERSAL

Pendant le sciage, chaque planche peut être automatiquement coupée à la longueur souhaitée. Pour le bois de grande longueur, vous pouvez déjà utiliser des mesures programmées. Le découpeur transversal hydraulique peut être tourné de 90° en option, et être ainsi également utilisé comme découpeur longitudinal. Cela vous permet d'éviter le cœur ou de délimiter un côté, notamment pour le bois feuillu. La profondeur maximale de coupe du découpeur transversal est de 80mm.



GUIDE LAME À PRESSION

Les guides à pression hydrauliques confèrent à la lame de scie un meilleur guidage et encore plus de précision. La précision de la coupe peut également être maintenue avec des vitesses très rapides. Les deux guidages peuvent être alignés individuellement le plus près possible du tronc.



CHANGEMENT LAME DE SCIE

Lors du changement de lame, la pression de la tension de la lame est relâchée à partir de la cabine et le carter de protection s'ouvre par un système hydraulique. La lame peut être facilement retirée et changée. Quelques minutes plus tard, la machine est à nouveau prête à fonctionner.



BOÎTE À SCIURE

La sciure de bois est collectée dans un réservoir prévu à cet effet, celui-ci se vide automatiquement lorsqu'il est plein.



CHARGEUR DE TRONC

Le chargeur de tronc hydraulique dépose le bois sur la scie, permettant ainsi de débiter la transformation du bois.



CHAÎNES DE RENVERSEMENT

À l'aide des chaînes de renversement, les bois de tailles et de formes différentes, tout comme les bois équarris et les planches, sont facilement mis dans la bonne position. Les chaînes de renversement servent également à évacuer le sciage.



ROULEAUX LONGITUDINAUX

Les rouleaux longitudinaux transportent le tronc d'avant en arrière pour une utilisation optimale des pinces de fixation. Le tronc est ainsi parfaitement fixé.



PINCES DE FIXATION

Afin que le tronc se mette en parfaite position horizontale, il est ajusté et fixé avec les pinces de fixation réglables individuellement en hauteur.



ÉQUERRAGE

Pour le bois équarri, la coupe de lattes et les débits en parallèles, la coupe est mise à l'équerre. Un réglage affiné supplémentaire est prévu pour le basculement du bois équarri. L'angle peut ainsi être corrigé si nécessaire.



ENTRÉE DES TRONCS

L'introducteur de tronc hydraulique transfère le bois sur le chargeur de tronc. Vous pouvez charger plusieurs troncs en même temps. Un équipement supplémentaire facilite le transport du bois coupé vers la déligneuse. La sortie de la planche peut être commandée à partir de la cabine ou de la déligneuse.

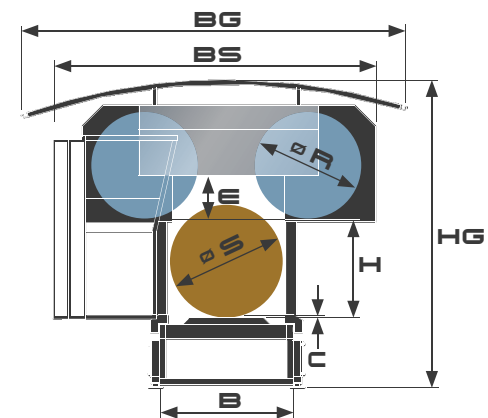
En option nous fabriquons des chaînes de transferts vers la déligneuse ainsi qu'un système automatique d'évacuation des débits. (non visible)

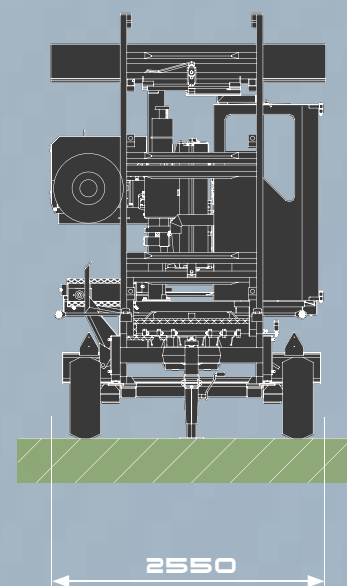
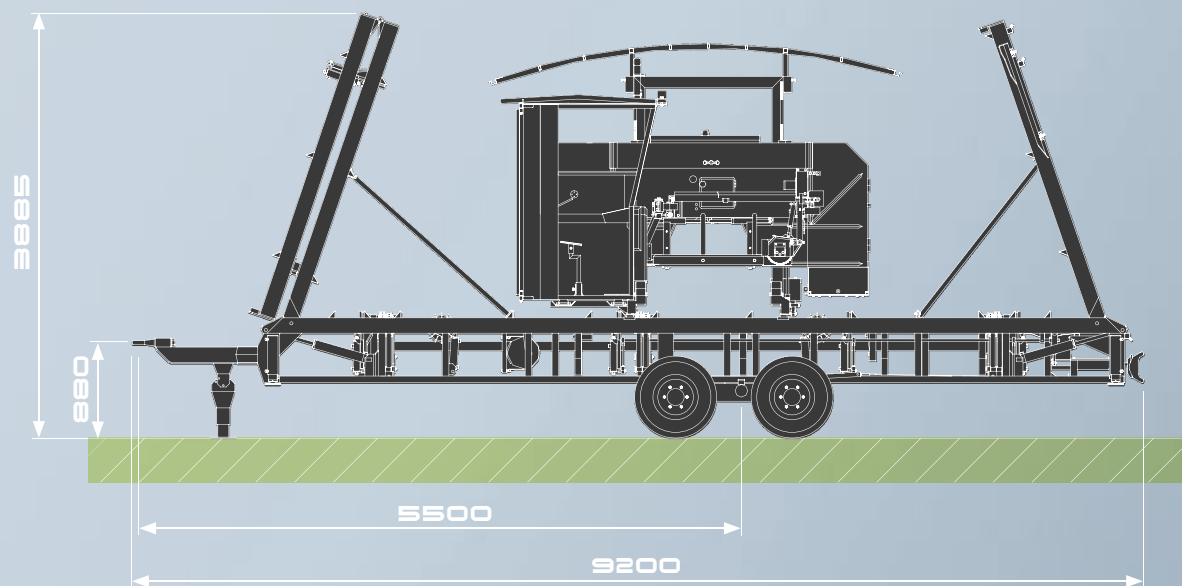


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Mod. 1050	Mod. 1200
S	Passage max. du tronc	1.100 mm	1.500 mm
A	Diamètre des volants	1.050 mm	1.200 mm
	Largeur des volants	95 mm	105 mm
C	Dosses résiduelles	25 mm	25 mm
H	Course max.	960 mm	960 mm
E	Profondeur de coupe max.	360 mm	440 mm
B	Largeur du châssis	1.300 mm	1.500 mm
HG	Hauteur totale	3.000 mm	3.400 mm

		Mod. 1050	Mod. 1200
BG	Largeur totale	3.800 mm	4.300 mm
BS	Largeur totale de la scie	3.200 mm	3.700 mm
	Longueur de lame de scie	6.500 mm	7.500 mm
	Largeur de lame de scie	120 mm	130 mm
	Épaisseur de lame de scie	1,2 mm	1,2 mm
	Long. de coupe selon le souhait du client	13 m standard	13 m standard
	Avance hydraulique en continu	0 - 40 m/min	0 - 40 m/min
	Moteur principal diesel / moteur électrique	54 KW / 30KW	81 KW / 45KW





TRANSPORT

Afin de garantir le respect des normes de route relatives à la circulation, la tête de la scie doit être tournée de 90 ° au moyen d'une béquille hydraulique, puis fixée, pour pouvoir être transportée en toute sécurité. L'essieu-tandem central garantit la manœuvrabilité de toute l'installation et lui confère la plus grande stabilité possible. Les freins de nos machines fonctionnent de façon standard à l'air comprimé. Sur demande, il est possible de les modifier en système de freinage hydraulique. Le poids de transport s'élève à 7.000 kg.



SCIE ECO DE BASE

Comme l'indique son nom ECO (économique), ce modèle est une machine simple et peu chère. Réduite à des fonctions de base, la stabilité et la précision sont cependant garanties. La commande s'effectue par des boutons « coup de poing », l'ajustement de la hauteur se fait sur un écran. Toutes les fonctions sont hydrauliques. Le modèle ECO ne possède pas de cabine, mais une vitre de protection pour l'utilisateur, lui garantissant une vue d'ensemble sur tout le travail.



SCIE À REFENDRE

En réponse à la demande croissante de l'industrie du lamellé-collé nous proposons la série TBS avec le modèle 1050 ; le modèle 1200 ; le modèle 1400.
Options : Guidage à pression, réglage automatique des guides lame, système de régulation d'avance automatique, position inclinée pour entaille de 0 à 15°, position de coupe inclinée de 0 à 90° et déport latérale pour suivis de courbe.



AFFUTEUSE

Grâce aux automates de rectification et d'égalsation, vous pouvez rectifier sur place les lames émoussées ; la rectification et l'égalsation se font en une seule étape. Grâce à sa construction démontable, l'automate est facilement transportable en voiture.

Largeur de lame	Longueur de lame	Pas de denture
60 mm – 160 mm	5 m – 9 m	30 mm – 45 mm



PINCES À ÉCRASER

Les pinces à écraser manuelles font également partie de notre gamme de produits. Le maniement est facile : la lame est fixée et la pointe de la dent est écrasée. Vous pouvez ensuite rectifier la forme voulue de la dent avec l'automate de rectification et d'égalisation (affuteuse).



DÉLIGNEUSE

À l'aide de la déligneuse individuelle, vous pouvez adapter en continu la vitesse d'avance optimale selon l'épaisseur des planches. La planche reste sur la table et la lame avance et recule. Grâce à la butée ajustable, la planche est coupée dans le parallélisme souhaité. Les butées latérales permettent la coupe des lattes.

Modèle	K 4400	K 5200	K 6200
Longueur de coupe max.	4400 mm	5200 mm	6200 mm
Profondeur coupe max.	110 mm	110 mm	110 mm
Moteur électrique	5,5 KW	5,5 KW	5,5 KW
Avance	variable	variable	variable
Poids	650 kg	700 kg	760 kg



TRAITEMENT DE LA LAME

Rudolf Lantschner a tiré profit des vastes connaissances et des longues années d'expérience de Johann Resch. Il s'occupe de l'élément essentiel d'un bon sciage : la lame de scie. Le bombé et le réglage des volants jouent également un rôle important. Resch & 3 ne fabrique pas seulement ses propres volants, mais est également capable, grâce à un tour, de rectifier les volants d'autres modèles allant jusqu'à Ø2m. De nombreux clients d'autres fabricants font appel à Resch & 3 en raison de l'expérience de l'entreprise et des services proposés.

SERVICE

Resch & 3 ne s'en tient pas uniquement à la vente. Les pièces d'usure et de rechange sont à tout moment disponibles en stock, sans temps d'attente inutile, et nos connaissances sont toujours accessibles aux clients. Resch & 3 tient également à familiariser ses clients avec le fonctionnement de ses produits, afin qu'ils maîtrisent entièrement chaque cycle d'opération. C'est pourquoi nous proposons également, en plus de notre vaste service, une formation consciencieuse pour l'utilisation des machines Resch & 3 en toute sécurité.

Toutes nos machines et accessoires sont bien sûr certifiés par l'association professionnelle allemande CE et GS. Les mesures acoustiques sur le lieu de travail donnent des valeurs inférieures à 85 dB.



PRODUCTION

Un ensemble de services maîtrisé par un seul fournisseur permet de garantir la meilleure qualité. Resch & 3 travaille depuis toujours avec ce principe. Chez nous, tous les processus de travail se déroulent au sein de l'entreprise : en commençant par les phases de consultation et de planification, puis par la construction d'un modèle virtuel en trois dimensions sur ordinateur et après une vérification approfondie de l'étude, la machine est fabriquée. Tout ce qui est Resch & 3 est contrôlé dans le moindre détail, afin d'être parfait.

L'ensemble du processus de production est flexible et constitué de façon à répondre aux besoins et aux exigences de nos clients. De plus, un parc de machines et de matériel bien équipé nous permet de produire sur demande et à tout moment les pièces détachées les plus variées.



Resch & 3 GmbH – Brennerstraße 44/a – I-39053 Blumau – T +39 0471 35 31 37 – F +39 0471 35 31 77 – info@resch-3.com – www.resch-3.com

