

DOKONALÝ ŘEZ



RESCH



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



HISTORIE

Základní myšlenka kmenové pásové pily pochází z tesaření v horách. Možnosti byly dříve velmi omezené. Kulatinu bylo nutné ručně otesat nebo s volským či koňským spřežením svézt na pilu do údolí a znovu zpět do hor odvézt. Tesař Johann Resch přišel v 50. letech na myšlenku dovézt pilu k dřevu. Na podzim 1954 započal s vývojem své první pásové pily pro kmenový výřez a krátce nato, 14. února 1955, mohl udělat první zkušební řez. Od té doby byla kmenová pásová pila mnohými zkouškami dále vyvíjena a přizpůsobována trvalému pokroku techniky a estetiky.

V lednu 2006 předali Johann a Ignaz Reschové po padesátileté činnosti závod třem dlouholetým spolupracovníkům: Rudolf Lantschner, Christop Lunger a Martin Rieder představují nyní RESCH & 3. Mladý tým přijal znalosti získané v minulosti za vlastní a úspěšně pracuje na tom, aby tyto znalosti byly součástí dalšího vývoje. S novým designem vyrábí Resch & 3 stroje nejvyšší úrovně.



KNOW-HOW & SERVIS

Schopnost flexibilně reagovat na přání zákazníků je u RESCH & 3 rozhodující. Znalosti výrobce páso- vých pil včetně ošetřování pilových listů jsou zákazníkům stále k dispozici. Pro bezpečné zacházení se stroji jsou jejich funkce přiblíženy zákazníkům při pečlivě vedených školeních. Náhradní díly a díly podléhající rychlému opotřebení jsou kdykoli dostupné skladem a bez čekání. Všechny výrobky včetně všech jejich součástí jsou vyráběny v Blumau. Každý stroj podléhá přísné kontrole kvality. Všechny stroje a přídatná zařízení firmy RESCH & 3 jsou v souladu s certifikáty CE a GS Německého profesního svazu. Měření hlučnosti na pracovišti udávají hodnoty pod 85 dB.

VÝROBA

RESCH & 3 se při všech pracovních procesech, včetně bombírování a nastavení pásnic spoléhá na vlastní zdroje. Po zpracování plánů následuje konstrukce virtuálního třídimenzionálního modelu na počítači. Po zevrubné kontrole je zahájena výroba stroje. Celý proces výroby je založen na tom, aby bylo vyhověno požadavkům zákazníků. Dobře vybavený strojový park a zásoby materiálů rovněž umožňují kdykoli zhotovit nejrůznější samostatné části na přání.



STACIONÁRNÍ KMENOVÁ PÁSOVÁ PILA

PROFI verze stacionární kmenové pásové pily je vybavena veškerým komfortem. Všechny pracovní úkony jsou plynule a ergonomicky ovládány pomocí 2 joysticků z kabiny. Nákladné betonové základy jsou zbytečné. Stacionární pila je většinou vybavena elektromotorem. Pokud instalovaný výkon nedostačuje, je použit dieselový motor. Zařízení je navíc automatizovatelné díky různým řetězovým a válečkovým dopravníkům.

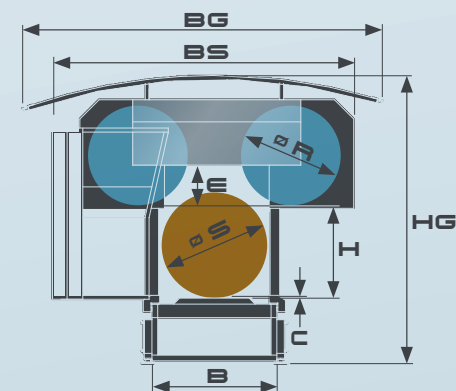


TECHNICKÉ ÚDAJE

	Typ 1050	Typ 1200
S Max. průměr kmene	1.100 mm	1.500 mm
R Průměr pásnic	1.050 mm	1.200 mm
Šířka pásnic	95 mm	105 mm
C Poslední řez/zbytek	25 mm	25 mm
H Max. zdvih	960 mm	960 mm
E Max. hloubka řezu	360 mm	440 mm
B Šířka dráhy	1.300 mm	1.500 mm
HG Celková výška	3.000 mm	3.400 mm
BG Celková šířka	3.800 mm	4.300 mm
BS Celková šířka pily	3.200 mm	3.700 mm
Délka pilového pásu	6.500 mm	7.500 mm
Šířka pilového pásu	120 mm	130 mm
Tloušťka pilového pásu	1,2 mm	1,2 mm
Délka řezu dle přání zákazníka	13 m standard	13 m standard
Posuv hydraulický plynulý	0 – 40 m/min	0 – 40 m/min
Hlavní pohon diesel-/elektromotor	54 kW / 30 kW	81 kW / 45 kW

MOBILNÍ KMENOVÁ PÁSOVÁ PILA

Mobilní kmenová pásová pila je konstruována tak, aby byla včetně omítací kotoučové pily a dopravníku kmenů lehce transportovatelná. Ve většině případů je mobilní provedení vybaveno dieselovým motorem a lze jej pomocí různých hydraulických funkcí rychle demontovat a uvést do provozu na jiném místě. Se 6 hydraulickými opěrnými nohami, hydraulicky výklopnými prodlouženími a hydraulickou točnou kmenové pásové pily lze celé zařízení zkompletovat a zprovoznit během několika minut. Maximální povolená rychlost na silnici: 40 km/h (volitelně do 80 km/h).





KABINA

Připojená kabina umožňuje příjemnou a bezprašnou práci v málo hlučném prostředí a zaručuje díky přímému pohledu na řezivo neustálou kontrolu kvality. Celé zařízení se ovládá pomocí obrazovky a dvou joysticků.



PŘEDŘEZY

Na nečistých místech v surovém dřevu zaručují oboustranné předřezy pilovému pásu čisté zaříznutí a vyříznutí. Tím se enormně zvyšuje trvanlivost ostří pilových zubů. Oba předřezy lze ovládat samostatně.



ZAŘÍZENÍ PRO PŘÍČNÝ ŘEZ

Během řezání lze každé prkno automaticky zkrátit na požadovaný rozměr. U dlouhého dřeva lze odebírat hotové délky. Volitelně může být hydraulické zařízení pro příčný řez pootočeno o 90°, takže jej lze použít i pro podélný řez. Především u dřeva listnatých stromů tak lze štípat jádro nebo omítat jednu stranu. Maximální hloubka řezu zařízení pro příčný řez je 80 mm.



PŘITLAČNÁ VODÍTKA

Přítlačná vodítka dodávají pilovému listu lepší a jistější vedení. Precizního řezu lze dosáhnout i při zvýšeném posuvu. Obě vodítka lze samostatně nastavit co nejbližší ke kmenu stromu.



VÝMĚNA PILOVÉHO PÁSU

Při výměně pilového listu se z kabiny uvolní tlak napětí pilového listu a hydraulicky se otevrou ochranné kryty. Pilový list lze bez námahy vyjmout a vyměnit. Během krátké doby je stroj znovu připraven k provozu.



ZÁSOBNÍK NA PILINY

Piliny jsou sbírány do zásobníku, který se automaticky vyprázdní při dosažení koncové polohy.



NAKLADAČ KMENŮ

Hydraulický nakladač kmenů zvedá dřevo na dráhu kmenové pásové pily. Tak může začít zušlechťování dřeva.



VRATNÉ ŘETĚZY

Pomocí vratných řetězů lze bez námahy otáčet do požadované polohy kmeny různé velikosti a tvaru, jakož i hranoněná dřeva a prkna. Vratné řetězy rovněž slouží k vyhazování řeziva.



PODÉLNÉ VÁLCE

Pro optimální využití upínacích kleštin dopravují podélné válce kmen vpřed nebo vzad. Kmen je tak co nejlépe fixován.



UPÍNACÍ KLEŠTINY

Aby byl kmen umístěn do přesné horizontální polohy, je vyrovnán a pevně sevřen samostatně výškově nastavitelnými upínacími čelistmi.



ÚHEL

U hranolů, řezání latí a paralelního zboží se řezivo uvádí do úhlové polohy. Dodatečné jemné nastavení je určeno k naklápění hraněného řeziva. Tímto způsobem lze úhel podle potřeby korigovat.



DOPRAVNÍK KMENŮ

Hydraulický řetězový dopravník kmenů přivádí dřevo na nakladač kmenů. Současně lze nakládat více kmenů na dopravník kmenů. Další příslušenství usnadňuje dopravu řeziva k omítací kotoučové pile. Odsun prken lze řídit z kabiny nebo z místa omítacího zařízení. (bez obrázku)



JEDNODUCHÁ PILA

Jak již naznačuje název ECO („economical“), je tento model jednoduchý, nepříliš nákladný stroj. Přídavné funkce nejsou instalovány, stabilita a preciznost jsou však zaručeny. Obsluha se provádí hříbkovými tlačítky, nastavení výšky pomocí displeje. Všechny funkce jsou hydraulické, posuv funguje plynule. Model ECO nemá kabinu, ale ochranný štít pro obsluhu, který poskytuje plný přehled nad celým pracovním postupem.



DĚLICÍ PÁSOVÉ PILA

Série TBS s modely typu 1050, typu 1200 a typu 1400 je přímou reakcí na stoupající poptávku po lepeném dřevě. Možnosti Resch & 3: přítláčná vodítka, automaticky přestavitelná vodítka pilového pásu, systém monitorování pilového pásu pro automatickou regulaci posuvu, měnič kmitočtu pro regulaci otáček, šikmá poloha při zářezu 0°–15°, šikmé nastavení řezu 0°–90°, s válečkovým podavačem a přítláčným válečkem, automatické boční nastavení u ohýbaného lepeného dřeva.



OSTŘÍCÍ AUTOMAT

Tupé pilové pásy lze brousit přímo na místě: broušení a egalizování provádí ostřicí a egalizační automat v jednom pracovním chodu. Díky rozebíratelné konstrukci lze automat snadno převážet osobním autem.

Šířka pilového pásu	Délka pilového pásu	Rozteč zubů
60 mm – 160 mm	5 m – 9 m	30 mm – 45 mm



PĚCHOVACÍ PŘÍSTROJ

Ruční pěchovací přístroje rovněž náleží k paletě výrobků RESCH & 3. Ovládání je jednoduché: Pilový list se zafixuje a hrot zubu se upěchuje. Následně se pomocí ostříčího a egalizačního automatu vybrousí požadovaný tvar zubu.



OMÍTACÍ KOTOUČOVÁ PILA

Omítací pila obsluhovaná jedním pracovníkem umožňuje plynulé přizpůsobení rychlosti posuvu podle různé tloušťky prken. Prkno zůstane ležet na stole a pilový kotouč jezdí vpřed a vzad. Díky přestavitelnému dorazu lze prkno paralelně přizpůsobit na požadovaný rozměr. Boční dorazy umožňují řezání latí.

Typ	K 4400	K 5200	K 6200
Max. řezná délka	4.400 mm	5.200 mm	6.200 mm
Max. řezná výška	110 mm	110 mm	110 mm
Elektromotor	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Posuv	plynulý	plynulý	plynulý
Hmotnost	650 kg	700 kg	760 kg

