

Przycina dłużycę na określoną długość

Bezpośrednia widoczność ciętego materiału umożliwia ciągłą kontrolę jego jakości.

Przedsiębiorstwo Krodach, położone w miejscowości Dobra w woj. łódzkim, specjalizuje się w cięciu drewna iglastego. Aby podnieść jakość świadczonych przez siebie usług, właściciel Andrzej Nowicki zdecydował się na zakup stacjonarnego traka ES 1050 PROFI.

Ten poziomy trak taśmowy, dostarczony przez firmę Resch & 3 z południowego Tyrolu, wyposażony jest w silnik elektryczny 37 kW i może ciąć kłody o średnicy do 1,1 m oraz maksymalnej długości 13 m na bale, deski, łaty itp. Maszynę obsługuje tylko jeden operator za pomocą dwóch joysticków i dotykowego monitora. Operator siedzi w kabinie, która porusza się wraz z piłą wzdłuż torowiska. Z jeżdżącej kabiny ma on bezpośredni widok na piłę taśmową, na jej podnosze-

nie i obniżanie, na piłę podcinającą oraz wskaźnik ciśnienia naprężenia piły tnącej. Bezpośrednia widoczność ciętego materiału umożliwia ciągłą kontrolę jego jakości. W przypadku nierówności kłody obustronna korowarka usuwa korę wraz z zabrudzeniami, dzięki czemu piła tnie prawidłowo i bez żadnych przeszkód. Pozwala to bardzo znacząco wydłużyć jej żywotność. Trak ES 1050 PROFI jest wyposażony w kapówkę, dzięki której każda deska może być przycinana automatycznie na żadaną długość. Dlatego tartak może oferować usługę przycinania dłużycy na określone przez klienta długości.

Hydrauliczne prowadnice dociskowe zapewniają lepsze i pewniejsze prowadzenie piły. Aby zapobiec jej nagrzewaniu się podczas cofania się kabiny, prowadnice są rozprężane. Precyzyjne cięcie można uzyskać nawet przy szyb-

szym posuwie. Obie prowadnice mogą być pojedynczo przysuwane na jak najmniejszą odległość do kłody. Trociny są zbierane w skrzyni, która jest automatycznie opróżniana po osiągnięciu położenia końcowego kabiny.

Hydrauliczna wciągarka kłód umieszcza drewno na podajniku. Za pomocą trzech łańcuchów obracających, dwóch walców wzdłużnych i dwustronnego winkla oraz pięciu kleszczy mocujących kłoda zostaje ułożona i przymocowana do cięcia. Materiał cięty jest automatycznie i odłożony obok maszyny na łańcuchy wciągarki.

Zakup traka ES 1050 PROFI pozwolił tartakowi wycinać drewno na różny asortyment, co z kolei zaowocowało znalezieniem odbiorców głównie wśród osób prywatnych. W firmie Krodach klient może zamówić wieżbę wycinaną pod indywidualne zamówienie do długości elementów nawet 13 m. Dzięki precyzyjnemu cięciu trak stacjonarny poprawił również jakość oferowanego towaru, a szybkość pracy maszyny (28vm³/8vh) przełożyła się na terminowość wykonywania usług.

(sm)

Dane techniczne traka ES 1050 PROFI

Maks. średnica kłody	1.100 mm
Średnica koła	1.050 mm
Szerokość koła	105 mm
Okorki	25 mm
Maks. skok	900 mm
Maks. głębokość cięcia	460 mm
Szerokość toru	1.300 mm
Wysokość całkowita	3.000 mm
Szerokość całkowita	3.800 mm
Całkowita szerokość piły	3.200 mm
Długość piły	6.800 mm
Szerokość piły	120 mm
Grubość piły	1,2 mm
Posuw z reg. płynną hydraulic.	0 - 40 m/min
Napęd główny diesel/silnik elektryczny	37 kW



Trak jest wyposażony w kapówkę, dzięki której deski można przycinać automatycznie na żadaną długość. fot. Resch & 3