

ПРЕВОСХОДНАЯ РЕЗКА



THE MACHINE COMPANY SINCE 1955



## ИСТОРИЯ

Изначальная идея создания ленточнопильного станка возникла в столярно-плотницких мастерских, расположенных в горах. В то время возможности были очень ограничены: круглый пиломатериал нужно было в упряжке быков или лошадей доставлять на лесопилку в долину и потом везти обратно в горы или обтесывать вручную. В 50-х годах плотнику Йоханну Решу пришла в голову мысль доставить в конце концов лесопилку к лесоматериалу. Осенью 1954 года он начал разрабатывать свой первый лесопильный станок, и через некоторое время, 14 февраля 1955 года, он сделал свой первый распил. С тех пор лесопильный станок дорабатывался в ходе многочисленных испытаний и совершенствовался в соответствии с постоянным техническим прогрессом и эстетическими соображениями.

В январе 2006 года после пятидесятилетней трудовой деятельности братья Реш передали дело трем своим давним сотрудникам: теперь Рудольф Ланчнер, Кристоф Лунгер и Мартин Ридер представляют компанию RESCH & 3. Юная команда компании упорно и успешно работает над тем, чтобы вложить в дальнейшее развитие весь собранный опыт прошедших пяти десятилетий. С новым дизайном Resch & 3 продолжает производить машины высочайшего уровня.



## НОВУ-ХАУ И СЕРВИС

Способность гибко реагировать на пожелания клиентов имеет решающее значение для компании Resch & 3: у клиентов в распоряжении наши знания о производителях ленточнопильных станков, включая обработку пильных полотен; для безопасного обращения с машинами в ходе тщательного обучения клиенты знакомятся с принципом их функционирования; изнашивающиеся и запасные детали всегда без задержек доступны на складе. Все продукты, включая компоненты для них, производятся в Блюмау. Каждая машина подвергается строгому контролю качества. Все машины и дополнительные установки от компании Resch & 3 имеют сертификат CE и GS Немецкого профессионального товарищества. Значения шума, измеренного на рабочем месте, составляют менее 85 дБ.

## ПРОИЗВОДСТВО

Компания Resch & 3 с давних времен выполняет все рабочие процессы внутри компании, включая придание выпуклой формы и регулировку блоков пильных полотен: за проектированием следует конструирование виртуальной трехмерной модели на компьютере. После тщательной проверки машина запускается в производство. Весь процесс производства запланирован на соответствие требованиям клиента.

Хорошо оснащенный парк машин, а также запасы материалов позволяют в любое время изготавливать самые разные запасные детали по желанию клиента.



## СТАЦИОНАРНЫЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Стационарная версия PROFi оборудована всем необходимым. Все рабочие процессы плавно управляются при помощи 2 эргономичных рычагов управления, расположенных в кабине. Возведение дорогостоящего бетонного фундамента не требуется. Стационарный пильный станок оснащен в большинстве случаев электродвигателем. Тем не менее, иногда используется дизельный двигатель, если подключаемой мощности оказывается недостаточно. Аппарат можно снабдить различными автоматизированными транспортировочными цепями и роликовыми конвейерами.

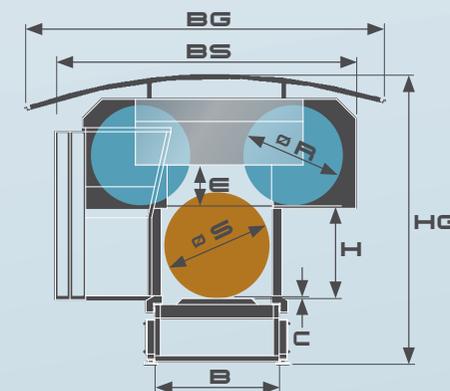


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Тип 1050	Тип 1200
<b>S</b>	Макс. диаметр бревна	1.100 мм	1.500 мм
<b>R</b>	Диаметр рулонов	1.050 мм	1.200 мм
	Ширина рулонов	95 мм	105 мм
<b>C</b>	Горбыль	25 мм	25 мм
<b>H</b>	Макс. подъем	960 мм	960 мм
<b>E</b>	Макс. глубина реза	360 мм	440 мм
<b>B</b>	Ширина пути	1.300 мм	1.500 мм
<b>HG</b>	Общая высота	3.000 мм	3.400 мм
<b>BG</b>	Общая ширина	3.800 мм	4.300 мм
<b>BS</b>	Общая ширина пильного станка	3.200 мм	3.700 мм
	Длина пильного полотна	6.500 мм	7.500 мм
	Ширина пильного полотна	120 мм	130 мм
	Толщина пильного полотна	1,2 мм	1,2 мм
	Длина реза в зависимости от пожеланий заказчика	Стандарт 13 м	Стандарт 13 м
	Бесступенчатая гидравлическая подача	0 – 40 м/мин	0 – 40 м/мин
	Главный привод дизельного двигателя/электродвигателя>	54 кВт / 30 кВт	81 кВт / 45 кВт

## МОБИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Мобильный ленточнопильный станок сконструирован таким образом, что его можно легко транспортировать вместе с обрезным круглопильным станком и устройствами закладки бревен. В большинстве случаев модель в мобильном исполнении оснащена дизельным двигателем, легко разбирается в кратчайшие сроки благодаря различным гидравлическим функциям и может быть снова установлена в другом месте. Благодаря 6 гидравлическим опорам, гидравлически откидываемым удлинителям и гидравлической поворотной стойке, всю установку можно собрать и установить всего за несколько минут. Разрешение на движение по дорогам: до 40 км/ч (опционально до 80 км/ч).





## КАБИНА

В передвигающейся кабине приятно работать благодаря отсутствию пыли и низкому уровню шума. Прямой вид на пиломатериал гарантирует постоянный контроль качества. Вся установка управляется двумя рычагами управления при помощи экрана.



## ПОДРЕЗНЫЕ НОЖИ

На загрязненных местах сырьевого пиломатериала двусторонние подрезные ножи обеспечивают пильному полотну чистые распилы и вырезы. Благодаря этому существенно увеличивается срок службы зубьев пилы. Каждый подрезной нож может управляться отдельно.



## ПОПЕРЕЧНО-РЕЗАЛЬНЫЙ СТАНОК

Во время распиловки для каждой доски можно автоматически настроить нужную длину. Длинномерный пиломатериал можно снимать уже готовой длины. В качестве опции станок можно повернуть на 90° и использовать его для продольной распиловки. При обработке пиломатериала лиственных пород с его помощью можно расколоть сердцевину или обтесать одну сторону. Макс. глубина реза станка составляет 80 мм.



### НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Гидравлические направляющие дополнительно позволяют пильному полотну двигаться лучше и надежнее. Точность распиловки достигается и при повышенной подаче. Обе направляющие могут по отдельности подводиться к бревну так близко, насколько это возможно.



### СМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

При смене пильного полотна, при этом управление осуществляется из кабины, сбрасывается давление в системе натяжения пильного полотна и защитные колпаки открываются гидравлически. Пильное полотно можно без усилий снять и заменить. Спустя короткое время машина снова готова к эксплуатации.



### ЯЩИК ДЛЯ ДРЕВЕСНЫХ ОПИЛОК

Опилки собираются в отдельном резервуаре, который опорожняется автоматически по достижении конечной позиции.



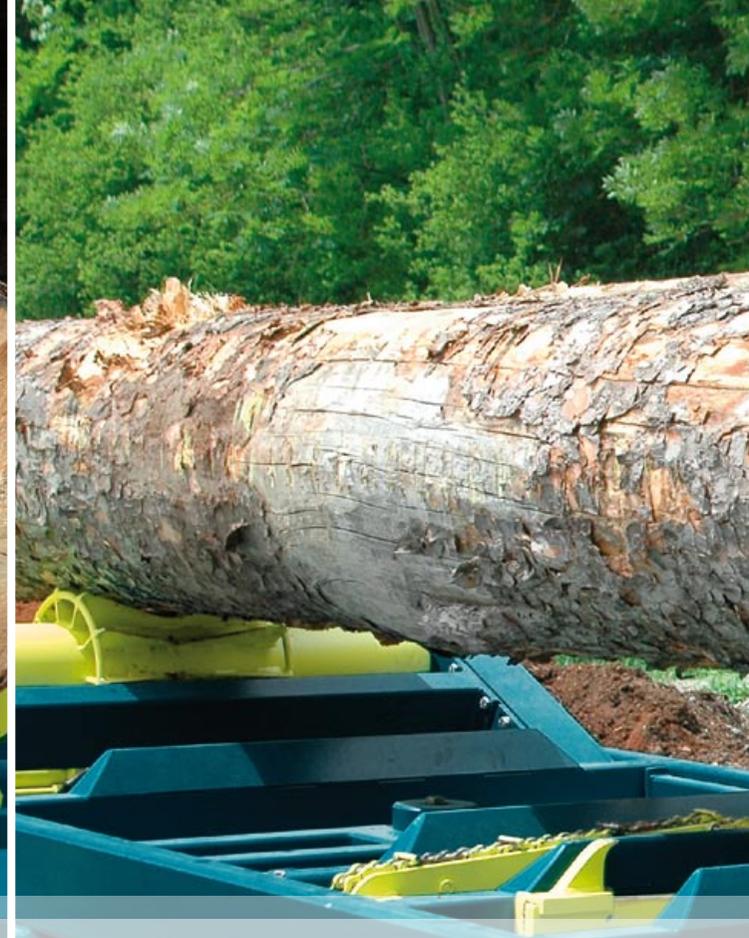
### ЗАГРУЗЧИК БРЕВЕН

Гидравлический загрузчик бревен поднимает пиломатериалы на рельсовую установку. Теперь можно начать облагораживание древесины.



### ПОВОРОТНЫЕ ЦЕПИ

При помощи поворотных цепей бревна различных размеров и форм, а также брусья и доски без труда устанавливаются в нужное положение. Одновременно поворотные цепи служат для выбрасывания распиленных материалов.



### РОЛЛЕРНЫЙ ТРАНСПОРТЕР

Роллерные транспортеры перемещают бревно в продольном направлении вперед и назад для оптимального использования зажимных цанг. При таком методе бревно хорошо закрепляется.



### ЗАЖИМНЫЕ ШИПЦЫ

Чтобы придать бревну идеальное горизонтальное положение, оно выравнивается и фиксируется при помощи зажимных цанг, высота каждой из которых регулируется отдельно.



### УГОЛ

Кантованный пиломатериал, брусья и параллельные материалы приводятся в наклонное положение. Для перемещения брусьев дополнительно предусмотрена точная установка. При необходимости угол можно корректировать.



### УСТРОЙСТВО ЗАКЛАДКИ БРЕВЕН

Гидравлическое устройство закладки бревен подает пиломатериалы на загрузчик бревен. Одновременно можно загрузить несколько бревен.

Устройство выгрузки досок облегчает транспортировку распиленных пиломатериалов к обрезающему станку. Оно может управляться из кабины или с обрезающего станка. (без рисунка)



## ПРОСТОЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Как уже видно из названия ECO («экономичный»), эта модель представляет собой простую экономичную машину. В ней отсутствуют дополнительные функции, однако стабильность и точность гарантируются. Управление осуществляется с помощью кнопки-гриба; настройка высоты производится на дисплее. Все функции являются гидравлическими, подача имеет бесступенчатое регулирование.



## ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ответом на растущий спрос на клееную древесину является серия TBS с моделями типа 1050, типа 1200 и типа 1400. Опции Resch & Z: гидравлическая направляющая, автоматически регулируемые направляющие пильного полотна, система контроля полотна для автоматической регулировки подачи, преобразователь частоты для регулировки частоты вращения, установка под углом при надрезе 0°–15°, положение ножей под углом 0°–90°, с роликовым конвейером и нажимным роликом.



## ТОЧИЛЬНЫЙ И ФУГОВАЛЬНЫЙ АППАРАТ

При помощи точильных и фуговальных аппаратов заточка и фуговка осуществляются одним рабочим процессом. Благодаря разбираемой конструкции автомат легко транспортируется в грузовом автомобиле.

Шир. пил. полотна	Дл. пил. полотна	Шаг зубьев
60 мм – 160 мм	5 м – 9 м	30 мм – 45 мм



## ПЛЮЩИЛКА

В ассортимент продукции от компании Resch & Z входят также ручные плющилки. Простота в обращении: пильное полотно фиксируется, и происходит плющение кончиков зубьев. Затем при помощи точильных и фуговальных аппаратов можно подточить необходимый профиль зуба.



## ОБРЕЗНОЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

При помощи обрезного станка, управляемого одним человеком, можно плавно настроить оптимальную скорость подачи в зависимости от толщины доски. Доска лежит на столе, а пильное полотно движется вперед и назад. При помощи регулируемого упора параллельно отрезается доска необходимого размера. Боковые упоры позволяют производить брусья.

Тип	К 4400	К 5200	К 6200
Макс. длина реза	4.400 mm	5.200 mm	6.200 mm
Макс. глубина реза	110 mm	110 mm	110 mm
Электродвигатель	5,5 кВт	5,5 кВт	5,5 кВт
Подача	бесступенчатая	бесступенчатая	бесступенчатая
Масса	650 кг	700 кг	760 кг



Resch & 3 GmbH – Brennerstraße 44/a – I - 39053 Blumau – T +39 0471 35 31 37 – F +39 0471 35 31 77 – info@resch-3.com – www.resch-3.com