

INWESTYCJE | Stacjonarny trak taśmowy firmy Resch&3

Wycina różne sortymenty

Inwestycja w stacjonarny trak taśmowy pozwoliła tartakowi z Bystrej wyspecjalizować się w różnym asortymencie, co poszerzyło grono odbiorców firmy.

Ponad dwa lata temu zlokalizowany w Bystrej (Małopolska) Tartak Adama i Andrzeja Solowskich zakupił stacjonarny trak taśmowy, który wykorzystywany jest do cięcia kłód na bale, deski, łaty itp. Zakład specjalizujący się w usługach tartacznych zaopatruje okolicznych przedsiębiorców i inwestorów indywidualnych w drewno budowlane, deski dębowe, bukowe i sosnowe. Aby usprawnić pracę, zdecydowano się na model ES 1200 PROFI, który dostarczyła firma Resch&3 z południowego Tyrolu.

Trak wyposażony jest w silnik elektryczny o mocy 45 kW i może ciąć kłody o średnicy do 1,5 m i długości do 13 m. Obsługuje go tylko jeden operator, który siedzi w kabinie poru-

szającej się wraz z piłą wzdłuż torowiska. Do obsługi maszyny wykorzystuje on dwa joystyki i monitor. Dzięki temu, że operator widzi cięty materiał, może sprawować stałą kontrolę nad jego jakością. W przypadku nierówności kłody, obustronna korowarka umożliwia pile głównej wykonanie czystego cięcia przy wejściu i wyjściu. Dzięki temu następuje znaczące wydłużenie żywotności piły. Każda deska może być automatycznie przycinana na żadaną długość za pomocą kapówki. Dla dostarczającego dłużycę tartaku jest to bardzo istotne, gdyż może zaoferować swoim klientom materiał o wskazanych przez nich długościach. ES 1200 PROFI jest wyposażony w hydrauliczne prowadnice

dociskowe, które zapewniają lepsze i pewniejsze prowadzenie piły. Aby zapobiec nagrzewaniu się piły podczas cofania kabiny, prowadnice są rozprężane. Dzięki takiemu rozwiązaniu precyzyjne cięcie można uzyskać nawet przy szybszym posuwie.

Obie prowadnice mogą być pojedynczo przysuwane na jak najmniejszą odległość do kłody. Pozostające po obróbce trociny są zbierane w skrzyni, która jest automatycznie opróżniana po osiągnięciu położenia końcowego kabiny.

Drewno jest umieszczane na podajniku przez hydrauliczną wyciągarkę kłód. Za pomocą trzech łańcuchów obracających, dwóch walców wzdłużnych, jednego dwustronnego winkla oraz pięciu kleszczy mocujących kłoda zostaje ułożona i przymocowana do cięcia. Materiał cięty jest automatycznie i odkładany obok maszyny na łańcuchy wyciągarki.

Firma braci Solowskich zdecydowała się na zakup wraz z tra-



for. Resch&3

Dzięki temu, że operator widzi cięty materiał, może sprawować stałą kontrolę nad jego jakością.

kiemostrzarko-wyrównywarki, co umożliwia jej samodzielne, dobre jakościowo ostrzenie brzeszczotów pił.

Inwestycja w trak pozwoliła firmie wyspecjalizować się w wycinaniu drewna na różny asortyment, co z kolei poszerzyło grono odbiorców, którymi są obecnie zarówno duże firmy, jak i osoby prywatne. Maszyna zapewnia precyzyjne i szybkie cięcie z wydajnością 30 m³/8 h, a klientom dostarczany jest towar wysokiej jakości. Jak zapewniają właściciele tartaku, „maszyna pracuje pełną parą”, a wszystkie jej funkcje są w pełni wykorzystywane.

Dane techniczne	Typ 1200
Maks. średnica kłody	1.500 mm
Średnica koła	1.200 mm
Szerokość koła	105 mm
Okorki	25 mm
Maks. skok	960 mm
Maks. głębokość cięcia	440 mm
Szerokość toru	1.500 mm
Wysokość całkowita	3.400 mm
Szerokość całkowita	4.300 mm
Całkowita szerokość piły	3.700 mm
Długość piły	7.500 mm
Szerokość piły	130 mm
Grubość piły	1,2 mm
Długość cięcia wg wymagań klienta	13 m standard
Posuw z reg. płynną hydraul.	0-40 m/min
Napęd główny diesel/silnik elektryczny	81 kW/45 kW

(sm)