

Redukcja napływów korzeniowych i kosztów



Fot. Barbara Fridl

Firma Baljer&Zembrod na austriackich targach zaprezentowała wolnostojący reduktor napływów korzeniowych WRP-II. Maszyna przeznaczona jest do kłód o długości od 2,80 m do 8,0 m i średnicy od 25 do 80 cm. Podawanie kłody odbywa się za pomocą wózka widłowego lub dźwigu wozu sortującego. Urządzenie wyposażone jest w agregat hydrauliczny 15 kW. Serce maszyny stanowi frez o długości 1020 mm z 34 nożami z utwardzanej stali, ułożonymi spiralnie. Reduktor WRP-II dedykowany jest do małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala oczyścić kłodę i dostosować ją do linii tartacznej, co sprzyja oszczędnościom i optymalizuje produkcję.



Fot. Barbara Fridl

Jeszcze bardziej efektywnie z Resch&3

piły, trociny są wrzucane do tyłu, do skrzyni, a pojemnik jest opróżniany za każdym razem w pozycji końcowej. Do obsługi obrzynarki DB 90 potrzebny jest tylko jeden operator, gdyż nie ma potrzeby odbierania i podawania deski, która pozostaje cały czas na stole. Każda deska jest wyrównywana za pomocą la-

sera liniowego i łańcuchów do linii zero (do lewej, stałej piły). Następnie druga piła ruchoma jest ustawiana za pomocą lasera liniowego tak, aby otrzymać maksymalną wydajność. Na panelu sterowania można również ustawić określoną miarę. Boczne ograniczniki, regulowane od 3 do 16 cm umożliwiają również cięcie tat.



Firma Resch&3 zaprezentowała m.in. stacjonarny trak taśmowy ES 1050 PROFI, wyposażony w pilę dwustronnie uzębioną, która podnosi efektywność całego urządzenia nawet o 30%. Ponadto do dwóch obustronnych korowarek po raz pierwszy dołączono trzecią do cięcia podczas powrotu piły, która gwarantuje pile głównej wykonanie czystego wejścia i wyjścia.

Firma Resch&3 na swoim stoisku pokazała również maszynę COMPACT, w której sterowanie znajduje się z tyłu piły, na ziemi. Piła i torowisko są tu identyczne jak w maszynie PROFI. Specjalny suw 1100 mm umożliwia cięcie ponadwymiarowych kłód (maksymalnie 1,25 x 1,5 m). Nowa seria COMPACT jest bardzo wytrzymała, solidną i kompaktową wersją traków PROFI o bardzo wysokiej jakości obróbki.

Na stoisku Resch&3 z dużym zainteresowaniem odwiedzających spotkała się również obrzynarka dwustronna DB 90, w której podczas obróbki deska pozostaje na stole, a głowica z piłami porusza się tam i z powrotem. Dwie rolki z przodu i z tyłu pił dociskają i mocują deskę. Ta nowa metoda pracy jest unikalna na rynku i zapewnia precyzyjne, równoległe i proste cięcie. Kontrola zużycia energii pozwala na automatyczne dopasowanie i ustawienie optymalnej prędkości posuwu. Maszyna nie wymaga dodatkowego odcięcia. Dzięki prędkości obrotowej



ISOwent

FILTRY, WENTYLATORY, CYKLONY, ŚLUZY



dremasilesia
TARGI MASZYN I NARZĘDZI DO OBRÓBK DREWNA
Katowice, 28-30.09.2012
Hala SPODEK, stoisko nr 2

ISOwent Sp. z o.o. Berzyna 81 64-200 Wolsztyn

Tel.: +48 68 347 07 00

e-mail: info@isowent.com.pl

Fax: +48 68 384 53 38

http://www.isowent.com.pl

Grupa JKF Industri A/S, Dania

TRACO

MAGAZYN: ul. Dojazdowa 14
e-mail: traco@maszyny.elblag.pl
tel. 55 236 86 67, faks 55 237 06 68
tel. kom. 605 893 029

OBRABIARKI DO DREWNA



www.maszyny.elblag.pl

SCHMIDLER



Producent w pełni zautomatyzowanych linii ciesielskich.

Linia ciesielska SCHMIDLER S6 plus w kompletnej zabudowie, wyposażona w 5-osiową pilę,

