

36 | Z kraju

TRAK TAŚMOWY | ES 1050 PROFI pełni wiele funkcji

Idealnie dopasowane elementy

Skonstruowana na prośbę małopolskiego producenta i zamontowana do posiadanego przez niego traka frezarka pozwala mu przygotować na jednej maszynie gotowe elementy do składania domów z bali.

W kwietniu 2005 r. firma ReschG3 z południowego Tyrolu dostarczyła stacjonarny trak taśmowy do miejscowości Stryżawa Kopce, w której swoją siedzibę ma przedsiębiorstwo DYDUCH. Specjalizuje się ono w usługach tartacznych, przecieraniu powierzchni drewna oraz produkcji domów szkieletowych i z bali. Niezawodność kilkuletniego już traka pozwala na pełni wykorzystywać wszystkie funkcje maszyny i pracować wciąż „na pełnych obrotach”.

Ciągła kontrola jakości

Poziomy trak taśmowy ES 1050 PROFI pełni wiele funkcji jednocześnie, dzięki zintegrowanej korowarce i pile do kapowania elementów drewnianych bezpośrednio na traku. Maszyna wyposażona jest w silnik elektryczny o mocy 37 kW i może ciąć kłody o średnicy do 1,1 m oraz maksymalnej długości 13 m na bale, deski,łaty itp. Jej wydajność wynosi 28 m³ w ciągu jednej ośmio godzinnej zmiany. Jest idealnym rozwiązaniem dla zakładów realizujących mniejsze, ale skonkrety-

zowane wymiarowo zamówienia. Trak obsługiwany jest przez jednego operatora za pomocą dwóch joysticków i dotykowego monitora. Sterujący pracą maszyny operator siedzi w kabinie poruszającej się wraz z piłą wzdłuż torowiska, skąd ma bezpośredni widok na pilę taśmową, pilę podcinającą oraz wskaźnik ciśnienia naprężenia pily tnącej. Dzięki temu, że cały czas obserwuje cięty materiał, ma ciągłą kontrolę nad jego jakością.

Hydrauliczna wciągarka kłód umieszcza drewno na podajniku. Za pomocą trzech łańcuchów obracających, dwóch walców wzdłużnych, jednego dwustronnego winkla oraz pięciu kleszczy mocujących kłoda zostaje ułożona i przymocowana do cięcia. W przypadku nierówności kłody obustronna korowarka usuwa korę wraz z zabrudzeniami, dzięki czemu pila tnąca jest prawidłowo i bez żadnych przeszkód. Pozwala to znacząco wydłużyć jej żywotność. Każda deska jest przycinana automatycznie na żądaną długość za pomocą kapówki.

Hydrauliczne prowadnice doci-



Sterujący pracą maszyny operator siedzi w kabinie poruszającej się wraz z piłą wzdłuż torowiska.

skowe zapewniają lepsze i pewniejsze prowadzenie pily. Aby zapobiec jej nagrzewaniu się, podczas cofania się kabiny prowadnice są rozprężane. Precyzyjne cięcie można uzyskać nawet przy szybszym posuwie. Obie prowadnice mogą być pojedynczo przysuwane na jak najmniejszą odległość do kłody. Powstające w trakcie pracy trociny są zbierane w skrzyni, która jest automatycznie opróżniana po osiągnięciu położenia końcowego kabiny.

Dane techniczne	Typ 1050
Maks. średnica kłody	1.100 mm
Średnica koła	1.050 mm
Szerokość koła	95 mm
Maks. skok	960 mm
Maks. głębokość cięcia	360 mm
Szerokość toru	1.300 mm
Wysokość całkowita	3.000 mm
Szerokość całkowita	3.800 mm
Całkowita szerokość pily	3.200 mm
Długość pily	6.500 mm
Szerokość pily	120 mm
Grubość pily	1,2 mm
Posuw z reg. płynną hydraul.	0-40 m/min

Precyzyjnie wyfrezowane W parku maszynowym przedsiębiorstwa ze Stryżawy znajduje się także obrzynarka tarczowa K5200, w której prędkość posuwu można płynnie dopasowywać do różnych grubości desek. Deska pozostaje na stole, a pila przesuwa się w przód i w tył, umożliwiając obrzynanie desek do długości 5,2 m. Za pomocą regulowanego ogranicznika deskę można uciąć równolegle na żądany wymiar. Ograniczniki boczne umożliwiają cięcie łat.

Zakład dysponuje także ostrzarko-wyrówniarką, która umożliwia bezpośrednie ostrzenie stępionych pil. Ostrzenie i wyrównywanie odstępów wymaga tylko jednej operacji. Dodatkowo w 2009 r. na prośbę firmy Dyduch skonstruowana została i zamontowana do traka frezarka umożliwiająca frezowanie wyciętych bali na płazy. Funkcja ta pozwala przygotować na jednej maszynie gotowe elementy do składania domów z bali. Ponieważ składanie takiego domu jest jak budowanie z klocków, wyma-

ga precyzyjnie wyfrezowanych płazów, które idealnie do siebie pasują. Producentowi pozwala to w znaczący sposób przyspieszyć obróbkę materiału.

Pozyskali nowych klientów Małopolska firma Dyduch, działająca na polskim rynku od 1995 r., specjalizuje się między innymi w cięciu drewna iglastego. Posiadany przez nią obecnie park maszynowy pozwala na wycinanie drewna na różny asortyment, dzięki czemu udało się jej pozyskać wielu prywatnych klientów. Mogą oni zamawiać np. więźbę wycinaną na indywidualne zamówienie, do długości nawet 13 m. Bardzo dużym zainteresowaniem cieszy się również możliwość kupna gotowych płazów na dom z bali.

Położona koło Suchoj Beskidzkiej firma była nie tylko jednym z pierwszych użytkowników włoskiego traka, ale została też partnerem handlowym i przedstawicielem ReschG3 na rynku polskim.



Producent jest w stanie oferować precyzyjnie wyfrezowane płazy, które idealnie do siebie pasują.