



**Mobile Kippmast-Seilkrananlage MS 800 UNI mit Zielautomatik**

FOTO: ADLER

## Funklaufwagen mit gewissem Extra

Für die Interforst-Neuheiten-Prämierung hat Meinrad **Adler** von Konrad **Adler**, Wolfegg/DE, die mobile Kippmast-Seilkrananlage Adler MS 800 UNI, genannt. In München/DE wird vom 12. bis 16. Juli erstmals die verbesserte Seilauszugsvorrichtung und „intelligente“ Zielautomatik vorgestellt.

Adler hat sich auf die Kippmastgeräte in Anhänger-Version spezialisiert. Die Seilkrananlage MS 800 UNI ist auf einem wendigen Tandemfahrgestell mit hydraulisch zuschaltbarer Triebachse aufgebaut. Sowohl die Windeneinheit als auch der Fahrantrieb werden per Funk gesteuert. Auch die „intelligente“ Zielautomatik kann per Funk programmiert werden. Innerhalb einer Referenzfahrt werden mehrere Parameter im Programm aufgegriffen, der Zielpunkt kann dabei verschoben werden.

## Innovativer Langholzspalter

Auf der Interforst in München/DE präsentiert Hackmaschinenspe-

zialist **Eschlböck**, Prambachkirchen, den Spaltbiber, einen Langholzspalter, der für den Neuheitenpreis des KWF genannt ist. Vorgestellt wird der Spaltbiber in Verbindung mit einer neuen Hackmaschinentype Biber 80 SDK vor.

Der Hacker ist auf einer Schwenkdeichsel drehbar montiert. Anstatt einem Auswurfgebläse wurde der Biber 80 mit einem Austragungsband ausgestattet. Beschriftet wird der Biber 80 und Spaltbiber mit einem **Penz-Kran 6.75 H** mit 7,5 m Reichweite und Nettohubmoment von 54 kNm.

Der Spaltbiber arbeitet nach einem neuen Prinzip. Der Holzstamm wird – unabhängig von Länge und Stärke – von der Seite hydraulisch gespalten. Der Stamm wird in einer Halbschale abgelegt. Der Spaltkeil mit dem Messer teilt den Stamm der Länge nach von der Seite und hält gleichzeitig den unteren Holzteil fest. Der Kran wird zum Abheben des abgespaltenen oberen Holzteiles verwendet und unterstützt damit den Spaltvorgang.

Eine weitere Neuheit ist die Klappbarkeit des Spalters. Damit wird ein größerer Einsatzbereich geboten. Der Spaltbiber kann beispielsweise an der Dreipunktkonsole eines Forstkranes, an einem Rückewagen oder auch an einer Holzhackmaschine quer zur Fahrtrichtung montiert werden.

Der Vorteil liegt darin, dass das Holz längs zur Fahrtrichtung gespalten wird. Der Forstkran kommt mit geringer Hubleistung aus, weil der Spalter nicht am Kran hängt. Es kann während des Hackvorganges gleichzeitig gespalten werden. Kontinuierlich wird das abgespaltene Holz mit dem Beschickungskran abgehoben und in den Hackereinflauf gelegt.

## Führungswechsel Bandsägehersteller

Nach 50-jähriger Tätigkeit haben die Südtiroler Blockbandspezialisten Johann und Ignaz **Resch**, Blumau/IT, den Betrieb an drei

## Neuheit: Innovativer Langholzspalter

**BIBER Holzhackmaschine mit SPALTBIBER**  
professionelle Hackguterzeugung: Ø bis 1m und mehr!  
online Hackgutvermarktung: [www.hackgutboerse.com](http://www.hackgutboerse.com)



Besuchen Sie uns auf der Interforst FG 708/09  
und auf der Welser Messe FG I, Stand Nr. 20

**Eschlböck Maschinenfabrik, A-4731 Prambachkirchen,**  
Tel. 07277-2303-0, Fax 07277-2303-13, [www.eschlböck.at](http://www.eschlböck.at)

langjährige Mitarbeiter übergeben. Das junge Team ist bestrebt, die gesamte Erfahrung in die zukünftige Weiterentwicklung mit einzubringen.

„Mit viel Schwung und neuem Layout möchte man auch weiterhin die Maschinen auf höchstem Niveau präsentieren“, heißt es. Mit dem neuen Namen **Resch&3** werden stationäre und mobile horizontale Blockbandsägen Typ 1050 (bis 1 m) und Typ 1200 (bis 1,5 m) mit zum Teil neuen Zusatzgeräten wie beidseitige Vorschneider, hydraulische Quer- und Längsschneider, automati-

sche Rundholzvermessung, Druckführung und Blattüberwachungssystem hergestellt.

Für komplette Anlagen werden Ein- und Auszugsketten und Rollgänge samt Besäumkreissäge und Schärfautomat mitgeliefert. Auch horizontale Trennbandsägen für Brettschichtholz Typ 1050-1200-1400, drehbar von 0 bis 90°, Durchschnittsbreite bis 1500 mm und Antriebsleistung bis 75 KW gehören zur Produktpalette. „Vor allem auf Kundenwünsche und praxisorientierte Umsetzung ist Resch&3 spezialisiert“, betont man.



**Resch-Blockbandsägen mit neuem Design und Führungsteam werden nach individuellen Kundenwünschen gefertigt**

FOTO: RESCH&3



## RESCH & 3 GMBH

Brennerstr. 44/A. • IT – 39050 BLUMAU (Südtirol)  
Tel. +39 0471 35 31 37 • Fax +39 0471 35 31 77 • [www.resch-3.com](http://www.resch-3.com) • [info@resch-3.com](mailto:info@resch-3.com)

Allen Kunden und Interessenten wünschen wir viel Erfolg und hoffen weiterhin auf eine gute Zusammenarbeit.